



Et vous, que feriez-vous  
avec 1 million d'euros  
pour le Tarn ?



## **Routes :**

Des travaux pour  
toujours plus de sécurité

## **Sport :**

Le Tarn accueille les  
Championnats de France  
de Cross-country

## **Salon de l'Agriculture :**

Le Tarn monte à Paris

# NOUVEAU SITE

## [WWW.INFOROUTE81.FR](http://WWW.INFOROUTE81.FR)

MIS À JOUR ET CONNECTÉ AUX SITES DES DÉPARTEMENTS LIMITOPHES



Pendant 4 mois,  
**7J/7, 263 agents**  
et **45 camions et chasse-neige**  
vont parcourir les **4 150 kilomètres**  
de routes départementales  
pour les **sécuriser** et  
pour lutter contre les risques  
et les gênes liés aux  
**routes verglacées**  
ou enneigées.

## Votre sécurité sur les routes : UNE PRIORITÉ POUR LE DÉPARTEMENT.

Suivez en direct les conditions de circulation dans le Tarn

# DE L'AUDACE ET DES RÉSULTATS POUR LE TARN !

En 2024, dans cette période difficile, le Tarn a besoin que l'on continue d'innover, le Tarn a besoin d'audace, le Tarn a besoin que l'on ose !

Pour le Tarn, en ce début de nouvelle année, je veux accélérer !

**Nous ferons encore plus pour nos seniors**, en augmentant notamment notre soutien financier aux Ehpad de 1 million d'euros et nous investirons pour rénover près de 350 chambres. Le Tarn sera ainsi, en Occitanie, le département qui soutient le plus les EHPAD !

**Nous mettrons aussi le paquet en faveur de notre jeunesse**. Pour la première fois cette année, le Département mènera en même temps deux chantiers scolaires de grande ampleur : la construction d'un nouveau collège à Couffouleux et la rénovation totale de celui de Graulhet. Mon objectif : assurer l'égalité des chances pour la réussite de tous nos jeunes, où qu'ils habitent.

Pour développer notre économie, soutenir nos entreprises, et permettre la création d'emplois, **le Département restera le premier investisseur local** aux côtés des communes et des intercommunalités pour améliorer votre cadre de vie !

Je veux aussi innover en lançant **un nouveau programme Tarn « Alimen'terre » pour permettre une meilleure alimentation saine et locale**. Il s'agit aussi de permettre aux agriculteurs de mieux vivre de leur travail.



Le développement durable sera toujours au cœur de toutes les actions que je porterai.

Nous maintiendrons le rythme des 45 000 arbres plantés en 2023 pour préserver notre cadre de vie et répondre à la crise environnementale.

**Le Conseil départemental soutiendra les projets de plantations** des collectivités, des agriculteurs et aussi les vôtres.

Pour développer les mobilités douces, également, je veux changer de braquet. Et je maintiendrai **un haut niveau d'investissement pour nos routes** afin d'ouvrir toujours plus le Tarn vers les départements limitrophes, en

créant notamment de nouveaux créneaux de dépassement vers le Tarn-et-Garonne et vers l'Hérault.

**Le chemin que je vous propose c'est celui de la responsabilité et de l'engagement au service de 100% des Tarnais.**

Cela passe par toujours plus de dialogue et de proximité, en co-construisant ensemble et en vous donnant directement la parole avec, par exemple, un nouveau budget participatif départemental doté d'un million d'euros pour créer ensemble le Tarn qui nous ressemble et qui nous rassemble !

**Christophe Ramond,**  
Président du Conseil départemental du Tarn

## SOMMAIRE

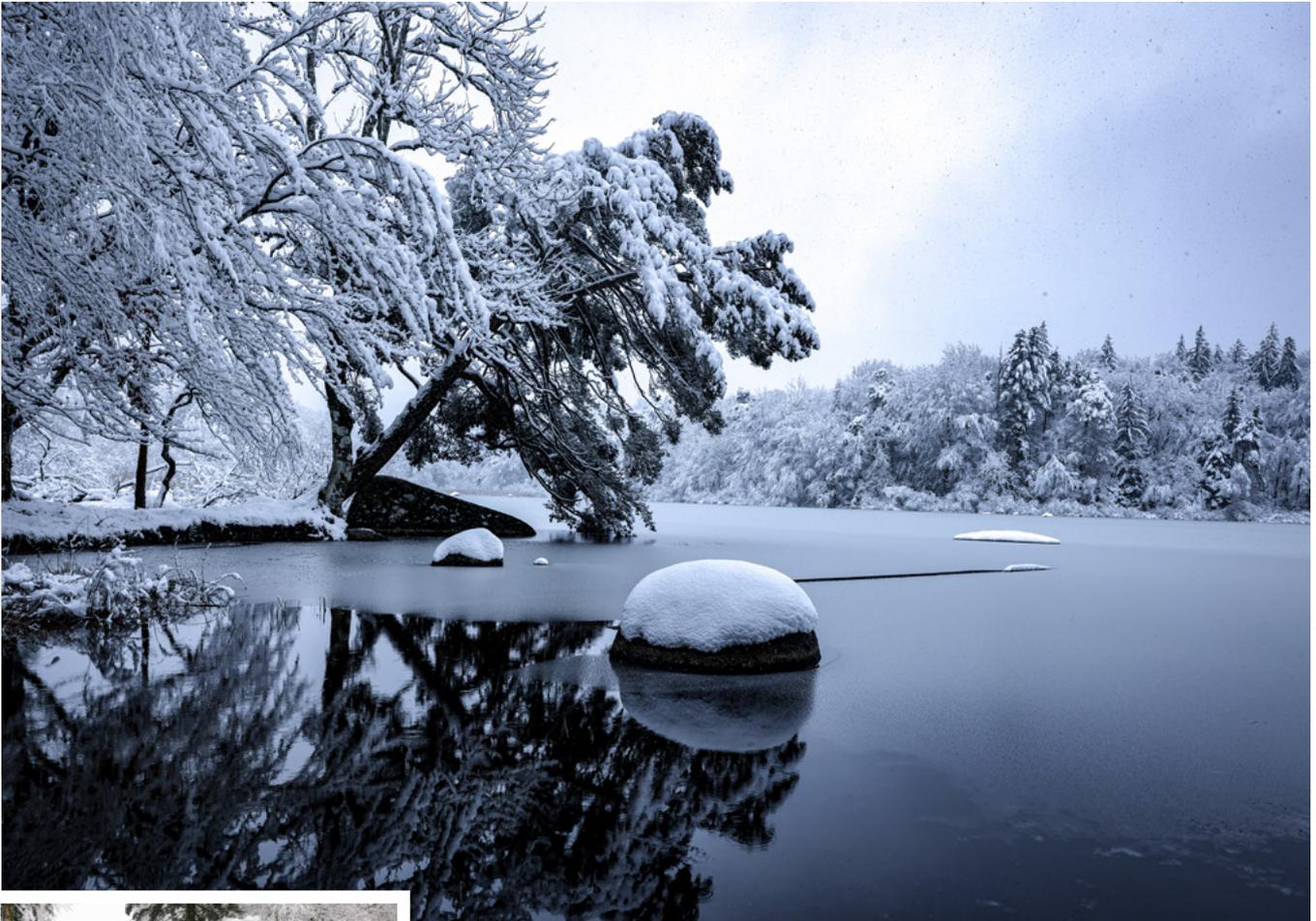


15  
Dossier : 3<sup>ème</sup> édition du budget participatif

- |    |   |    |   |
|----|---|----|---|
| 4  | <b>Nos actions en images</b>  | 23 | <b>Routes départementales</b> : des travaux pour améliorer la sécurité et la fluidité |
| 9  | <b>Actualités</b>   | 24 | <b>C'est voté !</b>   |
| 10 | <b>Portrait</b> : Pascale Robert-Jolimaitre                         | 27 | <b>Les agriculteurs tarnais à Paris</b>   |
| 12 | <b>Championnats de France de Cross</b> : Étape majeure dans le Tarn | 28 | <b>Agenda</b>   |
| 21 | <b>Maison de l'Enfance</b> : Mieux accueillir                       | 30 | <b>Tribunes libres</b>  |
|    |   | 31 | <b>De vous à nous</b>   |

# NOS ACTIONS

*en images*



## **Routes**

### **Les agents mobilisés pour sécuriser les déplacements des Tarnais**

Lors de l'épisode neigeux de début janvier, les agents départementaux des routes étaient sur le pont pour assurer la meilleure circulation possible à tous les Tarnais. Le plan de viabilité hivernale enclenché permet de mobiliser d'importants moyens humains et matériels 24h/24, 7j/7. De plus, le nouveau site [www.inforoute81.fr](http://www.inforoute81.fr) permet de s'informer en temps réel sur l'état des routes.

## Enfance Noël à la Maison départementale de l'Enfance-Famille

Les élus ont fêté Noël à la Maison départementale de l'Enfance-Famille, avec les enfants confiés au Département. Un moment fort en émotion où les sourires étaient au rendez-vous (*lire le dossier pages 20-21*).



## Curvalle

### Le Département cofinance les travaux de l'école

Inauguration de l'école suite aux travaux de rénovation cofinancés par le Département.

Une action forte pour répondre aux attentes des élus locaux et les accompagner dans leurs projets qui permettent aux Tarnaises et aux Tarnais, de mieux vivre et de s'épanouir où qu'ils soient.



## Vœux 2024 Responsabilité et engagement au service de 100% des Tarnais

Cérémonie de vœux au Conseil départemental. L'occasion pour l'équipe départementale de rappeler son ambition : répondre aux urgences du quotidien et préparer le Tarn de demain.





## Démocratie participative

### Les 42 conseillers départementaux jeunes en action

En un an, les 42 jeunes élus issus des classes de 5<sup>ème</sup> des collèges du Tarn, ont mené de nombreux chantiers pour l'avenir du Tarn. Ils ont présenté leur bilan de mi-mandat aux conseillers départementaux dans l'hémicycle : création de l'atlas des libellules pour sensibiliser à la sauvegarde des espèces présentes dans le Tarn, sensibilisation sur les enjeux de l'égalité entre les filles et les garçons, promotion de la pratique du sport dans le cadre de la semaine olympique et paralympique en avril prochain, rencontres avec nos séniors dans les EHPAD... autant de belles actions qui permettent de les former à la citoyenneté.

## Lescure d'Albigeois

### Un soutien financier pour offrir une cantine aux enfants

Fini les repas préparés à l'extérieur puis réchauffés. Les plats proposés aux écoliers sont désormais cuisinés et servis sur place grâce à la nouvelle cuisine pour laquelle le Département a participé à hauteur de 131 000 €. Le but : offrir plus de produits en circuit-court et améliorer le cadre de vie des enfants.



## Gastronomie

### Yves Thuriès décoré

Le Président du Département, Christophe Ramond, a décerné la médaille d'honneur de l'institution à Yves Thuriès, premier chef étoilé au Guide Michelin en Occitanie avec son restaurant Le Grand Écuyer à Cordes-sur-Ciel, deux fois meilleur ouvrier de France, fondateur de chocolateries, auteur, éditeur, entrepreneur... Un ambassadeur du Tarn qui fait résonner les accents « gourmands » du Tarn aux quatre coins du monde !



## Graulhet

### 20 millions d'euros pour rénover le collège

Des travaux de rénovation complète sont en cours au collège, en concertation avec la communauté éducative. Cet investissement de 20 millions d'euros (autant que pour un collège neuf) va transformer le lieu en un établissement du XXI<sup>ème</sup> siècle, sans perturbateurs endocriniens, entièrement végétalisé, s'inspirant de l'architecture traditionnelle des mégisseries locales. Les savoir-faire tarnais sont privilégiés à travers le choix des matériaux en utilisant du bois des forêts tarnaises et des briques en terre crue graulhetoise !

## Lavaur

### Plus de 700 000 € pour promouvoir la pratique de la natation pour tous

Inauguration du centre aquatique l'O Pastel, équipement moderne qui permet d'accueillir 3 500 scolaires chaque année, afin qu'ils puissent apprendre la natation. Les sportifs amateurs de nage pourront également pratiquer à proximité de leur domicile. Le Département a contribué à hauteur de 702 853 € à la réalisation de ce centre aquatique. Savoir nager est fondamental pour tous les jeunes Tarnais.



## Cadre de vie

### 11 communes récompensées par le label Villes et Villages fleuris

Le label « Villes et Villages fleuris 2023 » a été remis à 11 communes en collaboration avec le Conseil d'architecture, d'urbanisme et de l'environnement du Tarn.

Ce label récompense les élus locaux pour leurs actions, notamment la place accordée au végétal dans l'aménagement des espaces publics, l'indispensable évolution vers des pratiques durables, la préservation de la biodiversité, la reconquête des cœurs de ville ou encore l'implication du citoyen au cœur des projets.

C'est tout le sens de la politique d'aménagement du territoire : développer l'attractivité touristique et aménager un cadre de vie durable et agréable pour tous les Tarnais !

## Valence d'Albigeois

### Rendre la culture et la lecture accessibles

L'accès à des médiathèques et à la lecture publique sur l'ensemble du Tarn est essentiel à la vitalité culturelle d'une commune et de ses habitants. C'est pourquoi le Département a participé à hauteur de 156 000 € à la nouvelle médiathèque, un projet porté par la communauté de communes Val 81.

Le Département reste le premier partenaire financier des collectivités locales.





## DES SPORTIFS EN OR !

LE DÉPARTEMENT FÉLICITE TOUS LES LAURÉATS DES TROPHÉES DU SPORT TARNAIS



Geoffrey Palis,  
parrain de l'édition 2023  
Rugbyman du Castres Olympique



« En 2024 les JO arrivent à Paris, le Département sera au rendez-vous de ce moment historique ! C'est important pour moi de mettre à l'honneur les sportifs et bénévoles qui font vivre au quotidien la passion du sport dans le Tarn, à travers ces trophées. Notre politique volontariste en matière sportive se matérialise par une augmentation de 57 % depuis 2017 du budget sport. Notre objectif : mettre plus de sport dans la vie des Tarnais ! »



Christophe RAMOND  
Président du Conseil départemental du Tarn

# LE DÉPARTEMENT

## offre un arbre à 81 Tarnais



Les Tarnais lauréats sont venus nombreux pour découvrir leur nouveau compagnon végétal.

Plus de 300 Tarnais ont participé à la 2<sup>ème</sup> édition du concours « Dans le Tarn, on plante des arbres ! »

**L'objectif de cette action : sensibiliser les Tarnais aux nombreux atouts qu'apportent les arbres dans la lutte contre le réchauffement climatique.**

Plusieurs essences d'arbres (Pommier ancien, chêne vert, tilleul, micocoulier ou encore sorbier domestique...) ont été remportées et vont être plantées dans les jardins tarnais.

« En 2024, nous avons pris un engagement fort : planter 400 000 arbres en 10 ans pour lutter contre le réchauffement climatique. Nous maintiendrons le rythme des 50 000 arbres plantés en 2024. C'est un plan majeur, unique en Occitanie, pour préserver notre cadre de vie et répondre à la crise environnementale. Je veux mobiliser les Tarnais pour qu'ils se joignent à cet effort collectif. Le Conseil départemental va continuer à inciter les projets de plantations au sein des collectivités et plus globalement partout dans le Tarn ! », a expliqué Christophe Testas, Vice-président du Conseil départemental du Tarn en charge du Développement Durable.

« 400 000  
arbres plantés  
en 10 ans »



## BRÈVES

### CONSTRUCTION DE L'A69 : DU TRAVAIL POUR LES TARNAIS

Sur les 1 000 postes créés par ce chantier, grâce à une convention signée par le Département et l'État, 10% des heures effectuées sont réservées au recrutement de personnes éloignées de l'emploi.

### LES RADIOS TARNAISES À LA UNE

La Revue du Tarn met à l'honneur dans son numéro d'hiver l'épopée des radios tarnaises. Plus d'infos aux archives départementales du Tarn.

Renseignements : tél. : 05 63 36 21 00



### TARN ATTRACTIVITÉ POUR PROMOUVOIR LE DÉPARTEMENT

Valoriser notre art de vivre à la tarnaise et promouvoir de façon encore plus efficace le Tarn comme destination touristique. Tel est l'objectif de Tarn Attractivité qui regroupe les outils de promotions touristiques et gastronomiques du Tarn.

### LA ROUTE D'OCCITANIE ATTENDUE

Partenaire historique de l'épreuve, le Tarn sera un point d'étape incontournable de cette 48<sup>e</sup> édition qui sillonnera notre région en juin prochain.

Interview

# Pascale Robert-Jolimaître

## La gélatine dans les veines

Avec passion, cette Tarnaise veille sur l'entreprise familiale, le groupe Weishardt, 4<sup>ème</sup> producteur mondial de gélatine, basé dans le Tarn à Graulhet.

« J'ai été biberonnée à la gélatine Weishardt ! » Pascale Robert-Jolimaître, 50 ans, est intarissable sur le sujet. Avec passion, elle rappelle l'histoire familiale. « Jean-Conrad Weishardt fonde la Société des colles fortes Weishardt en 1839 à Dijon. L'usine achète des peaux à Graulhet, alors capitale mondiale du cuir. En 1911, son petit-fils, Maurice, mon arrière-grand-père y crée une usine. Les déchets des peaux de Graulhet et de Mazamet servent de matières premières, le charbon de Carmaux alimente la chaudière, le Dadou fournit l'eau indispensable... Les établissements Weishardt, d'abord au Pont d'Agros, déménagent sur leur site actuel à la Ventenayé en 1932. En 1945, au décès de Maurice, son épouse Camille confie les rênes de la société à son gendre Georges Jolimaître, épaulé par son épouse, Annie. Il devient le bâtisseur et comprend que l'avenir de la gélatine c'est l'alimentaire. Leur fils Jean-Luc, prend la direction en 1983, développe la société à l'international et vers l'industrie pharmaceutique pour les enrobages de médicaments », raconte celle qui a suivi les traces de ses ancêtres par choix.

Avec une fibre scientifique ancrée en elle, Pascale Robert-Jolimaître décroche son doctorat en chimie organique en 2001. Passionnée par la recherche, elle travaille deux ans à l'Institut Pasteur de Lille et fait des recherches dans la synthèse peptidique. Sa voix paraît tracée : dans le domaine scientifique mais pas dans l'entreprise familiale... jusqu'au Noël 2004. « J'ai visité l'usine avec mes

« Des racines et des ailes... »

futurs beaux-parents et papa. Cela a été le déclic. Je me suis sentie prête. En février 2005, je devenais adjointe au directeur qualité, Bernard Bouyssière qui a été, avec papa, mon mentor. Il m'a tout appris sur le produit », poursuit celle qui est l'actuel directeur général délégué en charge de la qualité-recherche et

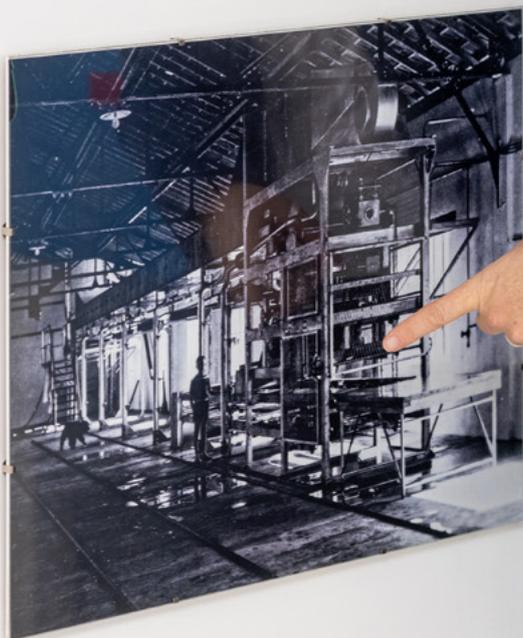
développement. Une gardienne du temple, avec son frère pilote de ligne très impliqué dans l'entreprise, aux côtés de Paul Joho, bras droit de Jean-Luc Jolimaître devenu PDG en 2014. Avec passion, exigence et humanisme, tous perpétuent l'héritage de Jean Conrad.

Désormais Weishardt holding c'est 430 femmes et hommes (dont 230 sur le site de Graulhet) qui font vivre et rayonner le savoir-faire tarnais. C'est une usine

en Slovaquie, au Canada et des filiales pour collecter les matières premières en Bretagne, en Espagne, en Pologne, au Japon. Et c'est un nouveau produit : le collagène de poisson issu de la gélatine de poisson qui permet à l'entreprise tarnaise d'être l'un des leaders mondiaux dans ce domaine, avec un produit de très haute qualité sous la marque Naticol. « Depuis 2-3 ans, la demande augmente beau-



coup en Europe », explique Pascale Robert-Jolimaître qui espère continuer à booster l'activité à l'international tout en poursuivant l'innovation. Des innovations parties du Tarn, des racines profondes qu'elle ne renie pas et qu'elle sait précieuses pour avoir les ailes assez grandes afin de poursuivre la belle histoire familiale.



### **GRAULHET**

« Particulièrement l'aérodrome, car cela me ramène à papa. Puis, j'ai fait du planeur de 14 à 20 ans, ce sont de bons souvenirs. »



### **ALBI**

« J'y vis et j'adore cette ville à taille humaine, avec beaucoup de culture, des personnes aimables. Il fait bon y vivre ! »



### **LE VIGNOBLE GAILLACOIS**

« C'est ma Toscane occitane ! La viticulture est ma deuxième passion. J'aime me balader dans les vignes. Cela permet de m'évader. »

SES TROIS LIEUX TARNAIS PRÉFÉRÉS

# LE MONDE DE L'ATHLÉTISME se donne rendez-vous à Cap'Découverte

Le Département se mobilise pour accueillir des événements de haut niveau : les 9 et 10 mars, les championnats de France de Cross auront lieu à Cap' Découverte.



## LE TARN, TERRE D'ATHLÉTISME

« Ces championnats sont un événement majeur au cours duquel les grands noms de l'athlétisme sont attendus parmi lesquels la Tarnaise Mélody Julien. Le Tarn est une terre d'athlétisme à travers son comité, ses clubs et leurs bénévoles et ses nombreux athlètes qui portent haut nos couleurs. Le site de Cap'Découverte, classé centre de préparation aux Jeux olympiques en cyclisme répond à tous les critères de la Fédération Française d'Athlétisme pour l'organisation d'une compétition de ce niveau. »

**Isabelle ESPINOSA**, Vice-présidente du Conseil départemental du Tarn en charge des Sports.

## CALENDRIER

### VENREDI 8 MARS :

**Journée 100% scolaire** avec 800 enfants scolarisés de la petite section jusqu'au niveau 4<sup>ème</sup> : découvertes sportives et pédagogiques.

### SAMEDI 9 MARS

- 12h45 : Championnats d'Occitanie Sport adapté
- 14 h 00 : Course Open et Championnats de France Handisport (5 460 m) - Course des personnalités (1 500 m)
- 17 h 10 : Championnats de France : relais U18-U20 (6 800 m)
- 17 h 45 : Championnats de France : relais toutes catégories (6 800 m).

### DIMANCHE 10 MARS :

**Journée des Championnats de France** (entrée payante - ouverture à 8h)

- 9h00 : Masters 1 et + Hommes (9 920 m)
- 10h10 : U16 Garçons (4 550 m)
- 10h30 : U18 Garçons (5 960 m)
- 11h10 : U16 Filles (4 230 m)
- 11h35 : U18 Filles (4 730 m)
- 12h05 : U20 Garçons (7 690 m)
- 13h00 : U20 Filles (5 960 m)
- 13h35 : Cross Court Hommes (4 730 m)
- 14h10 : Cross Court Femmes (4 730 m)
- 14h45 : Cross Long U23, Seniors, Masters 0 Hommes (9 920 m)
- 15h45 : Cross Long U23, Espoirs, Masters Femmes (9 190 m)

### TRACÉ DES ÉPREUVES

- Petite boucle : 730m
- Moyenne boucle 1730m
- Grande boucle 2230m

Infos et réservations :  
mél : [billetterie@athle.fr](mailto:billetterie@athle.fr)

**BILLETTERIE EN LIGNE** Entrée Billetterie

**JOURNÉE DU 10 MARS 2024 :**  
[billetterie.athle.fr/fr/cfcross2024](http://billetterie.athle.fr/fr/cfcross2024)

- Tarif prévente en ligne : 7 € (jusqu'au 8 mars 2024)
- Tarif normal : 10 € (à partir du 9 mars 2024)

# 3 questions à Maurice Gamel, Président d'Athlé Tarn Passion

© Comité Départemental d'Athlétisme



## / EN QUOI EST-CE UNE CHANCE D'ACCUEILLIR CES CHAMPIONNATS DE FRANCE ?

« 25 ans après la dernière édition d'un championnat de France de Cross dans le département du Tarn (à Castres), il est très important d'accueillir cette manifestation sur le magnifique site de CAP'Découverte.

Cet événement va permettre à de jeunes athlètes Tarnais de participer à ces championnats et nous attendons un public très nombreux pour venir encourager les meilleurs athlètes Français à la veille des jeux olympiques. C'est la plus grande manifestation fédérale sur une saison sportive. L'impact financier pour les différents

clubs Tarnais, qui vont avoir la chance de qualifier leurs athlètes est également avantageux. Moins de déplacements à prévoir et donc moins de dépenses.

## / COMMENT LE COMITÉ DÉPARTEMENTAL D'ATHLÉTISME S'IMPLIQUE-T-IL ?

Même si la Fédération Française d'Athlétisme reste maîtresse d'œuvre de la manifestation, toute l'organisation dite « locale » est à la charge du Comité du Tarn d'Athlétisme, qui travaille en partenariat avec le Département du Tarn, Cap'Découverte, la Ligue Occitanie d'Athlétisme et les différents clubs d'athlétisme du Tarn.

Cette organisation implique plus de 400 bénévoles, la mise en place de la sécurisation et signalétique de tout le

site et du parcours, le démarchage de partenaires locaux pour l'aide à l'organisation, la gestion des 4 buvettes, des différentes autres réservations de location, mais également l'organisation de la course Open ou encore de la journée scolaire du vendredi.

## / DANS LE TARN, QUE REPRÉSENTE L'ATHLÉTISME ?

Dans le Tarn, l'Athlétisme compte environ 2400 licenciés, répartis sur 24 clubs, couvrant l'ensemble du département.

Plus de 30 compétitions ou animations sur piste sont organisées par an. Le comité aide et coordonne également les organisations Hors stade (Running, Trail, Route). Plus de 40 manifestations voient le jour tous les ans. »

## L'athlétisme dans le Club Tarn 2024

Le Département aide, à travers le Club Tarn 2024, les athlètes tarnais de haut-niveau : 20 000 € pour soutenir 4 sportifs tarnais, membres du « Club Tarn 2024 », en route vers les Jeux Olympiques et Paralympiques de Paris 2024.

### Sur les 7 athlètes du Club Tarn 2024, 5 pratiquent l'Athlétisme :

**/ Esther CONDÉ-TURPIN (ATN – Florentin Athlé)** : Championne de France Élite de l'Heptathlon et participation aux Championnats du Monde.

**/ Alexa LEMITRE (ECLA Albi)** : participation aux Championnats d'Europe et 3<sup>ème</sup> des Championnats de France Élite sur le 3000 m steeple.

**/ Mélody JULIEN (Association Multisports Montredonnaise)** : une Tarnaise aux Jeux Olympiques, avec un temps de 2h25'01, Mélody Julien réalise, au marathon de Valence, les minima pour se qualifier aux

Jeux Olympiques de Paris 2024 en pulvérisant son record personnel de plus de 4 minutes. Elle devient la nouvelle 3<sup>e</sup> meilleure performeuse française de l'histoire !

**/ Célia PERRON (ECLA Albi)** : vice-championne de France en pentathlon et 5<sup>ème</sup> des Jeux Mondiaux universitaires sur l'heptathlon.

**/ Renaud CLERC (ECLA Albi)** : Para-Athlétisme : 3<sup>ème</sup> des Championnats de France et 8<sup>ème</sup> aux Mondiaux sur 1500 m.

Mais aussi d'autres athlètes inscrits sur les listes ministérielles 2024 :

**/ Valentine BASTIDE (TSA – Castres Athlétisme)** : championne de France U18

sur le 2000 m steeple et 4<sup>ème</sup> du dernier Festival Olympique de la Jeunesse Européenne (FOJE) 2023.

**/ Samuel CONJUNGO (TSA – Castres Athlétisme)** : recordman de France du lancer de disque U18, double Champion de France 2023 et 1<sup>er</sup> du dernier Festival Olympique de la Jeunesse Européenne (FOJE) 2023.

**/ Rémi MOURIE (TSA – Castres Athlétisme)** : recordman de France du saut en longueur U16 et 1<sup>er</sup> des Pointes d'Or Nationales U16 2023.

20  
TERRE  
DE JEUX  
24

### Le saviez-vous ?

Le Tarn est labellisé "Terre de Jeux 2024". Le Département investit dans la rénovation d'équipements sportifs pour que les athlètes de tous niveaux puissent s'entraîner dans les meilleures conditions.



# 3<sup>ème</sup> édition du budget participatif

Le Conseil départemental du Tarn ouvre une nouvelle page de démocratie participative locale en lançant la 3<sup>e</sup> édition du Budget Participatif Tarnais, une initiative offrant aux Tarnaises et Tarnais l'opportunité de contribuer au développement de leur département à travers **UN BUDGET D'1 MILLION D'EUROS**.



## **PLUS DE 50 PROJETS DEVIENNENT RÉALITÉ !**

« Chacun de nous a un rôle à jouer dans la construction de l'avenir de notre département, et ce 3<sup>e</sup> budget participatif permet à chacun de devenir un véritable acteur du changement.

À l'image des éditions précédentes qui ont rencontré un fort succès et permis à plus de 50 projets de devenir réalité, les initiatives qui émergeront de cette nouvelle édition refléteront la diversité et la richesse de nos aspirations collectives. Nous avons hâte de les découvrir et de contribuer à leur réalisation.

Ensemble, construisons un Tarn encore plus dynamique, inclusif et tourné vers l'avenir. »

**Éva GÉRAUD**, Vice-présidente du Conseil départemental du Tarn en charge de la Citoyenneté.

# LE BUDGET PARTICIPATIF est de retour en 2024, participez !



## PLUS DE 50 PROJETS SONT DEVENUS RÉALITÉ !

Les éditions précédentes, marquées par une forte mobilisation des habitants et des associations, témoignent de l'importance de l'engagement citoyen dans la construction de nos territoires. Une initiative couronnée de succès, renouvelée.



Le guide du porteur de projet est en ligne



Scannez le QR Code pour vous rendre directement sur le site :  
**BUDGETPARTICIPATIF.TARN.FR**



## 1 QUI ?

Tout citoyen de plus de 16 ans, résidant ou étudiant dans le Tarn et les associations à but non lucratif (loi 1901) peuvent déposer un projet pour le Tarn.

Du 8 janvier au  
14 avril 2024  
**JE DÉPOSE  
pour mon projet**



## 2 QUEL TYPE ?

Les projets doivent entrer dans un ou plusieurs champs d'action du Département du Tarn.

- ✓ Solidarité
- ✓ Personnes âgées
- ✓ Handicap
- ✓ Éducation et jeunesse
- ✓ Citoyenneté
- ✓ Sport
- ✓ Développement durable et cadre de vie
- ✓ Tourisme et loisirs
- ✓ Culture
- ✓ Numérique
- ✓ Mobilités alternatives
- ✓ De la proximité et accessibilité du service public pour tous

Les projets doivent avoir une portée collective, et doivent concerner des dépenses d'investissement et ne pas engendrer des dépenses de fonctionnement qui ne pourraient pas être assumées par la suite.

20  
TERRE  
DE JEUX  
24

Pour la 3<sup>e</sup> édition,  
une nouvelle catégorie  
« TARN, TERRE DE JEUX 2024 »  
incluant au moins un projet parasport.



Du 15 avril au  
13 octobre 2024

## ANALYSE et instruction des projets



4

## ANALYSE & INSTRUCTION

Du 15 avril au 13 octobre 2024, les services du Département analyseront la recevabilité de chaque projet.

**L'objectif :** être conforme au règlement. Les services du Département ne jugeront pas de l'opportunité des projets. **Il n'y a pas de mauvaise idée !**

Si des pièces constitutives du dossier sont manquantes, elles vous seront alors demandées. Des échanges réguliers pourront avoir lieu lors de cette phase.

3

## où ?

Les projets sont à déposer  
EXCLUSIVEMENT  
en ligne sur le site :

[BUDGETPARTICIPATIF.TARN.FR](http://BUDGETPARTICIPATIF.TARN.FR)



5

## QUAND ET COMMENT ?

Pendant plus d'1 mois, du 14 octobre au 17 novembre 2024 minuit, tous les Tarnais résidents et étudiants, à partir de 16 ans, sans condition de nationalité, pourront voter pour leurs 5 projets préférés, sur le site du Budget Participatif Tarnais :

[BUDGETPARTICIPATIF.TARN.FR](http://BUDGETPARTICIPATIF.TARN.FR)

6

## COMBIEN ?

**33 projets tarnais** seront financés par le Département : 1 projet par canton, 2 au niveau de l'échelon départemental, 3 dédiés aux jeunes de 16 à 25 ans, et 5 dans une nouvelle catégorie intitulée « Tarn, Terre de Jeux 2024 », incluant au moins un projet parasport.

Le 26 novembre  
2024

## Annonce des PROJETS GAGNANTS



Du 14 octobre au  
17 novembre 2024

## JE VOTE pour 5 projets



# "CRUCIAL", "DÉTERMINANT", "FÉDÉRATEUR"

## Le budget participatif a boosté leurs projets

### ÉCHELON DÉPARTEMENTAL

#### Événements musicaux nomades

« Pollux Asso s'engage depuis près de 25 ans dans la diffusion et la promotion des musiques actuelles sur le territoire tarnais : concerts à l'Athanor d'Albi, Ségala Music Tour, Carrément Musique en plein air, la Discovery Music Tour, etc.

Le soutien financier du Département, obtenu via le Budget Participatif Tarnais, a été crucial pour faciliter l'organisation de nos événements itinérants, en nous permettant d'acquérir un camion spécialement conçu pour transporter notre équipement scénique. Désormais nous pouvons investir, de façon complètement autonome,

des lieux variés avec des configurations diverses, nécessitant une logistique complexe. Ce véhicule sur mesure a également considérablement amélioré les conditions de travail de nos 5 employés et de nos plus de 220 bénévoles impliqués dans nos projets tout au long de l'année. »

|| Vincent Monnin, chargé de communication de Pollux Asso



### LE FRAYSSE

#### Création d'un sentier de découverte dans la vallée de l'Assou



« Chez Les Amis de l'Assou, nous sommes convaincus que chaque individu, à sa petite échelle, peut contribuer à créer un environnement propice aux générations futures. Notre association agit pour la préservation du patrimoine et la valorisation des ressources de la vallée de l'Assou.

L'appui financier du Conseil départemental a été déterminant pour concrétiser notre projet. Grâce à cette subvention, nous avons pu aménager les 2 km de sentier reliant Le Fraysse à Cambon. Les panneaux d'information de qualité, réalisés et installés avec l'aide du Centre Permanent d'Initiative en Environnement (CPIE) du Tarn, présentent l'histoire du territoire et décryptent l'environnement qui nous entoure. Aujourd'hui, ce parcours pédagogique est également un outil précieux pour les écoles du secteur. »

|| Élisabeth Pousthomis, Présidente, et François Durand, membre actif de l'association Les amis de l'Assou



**LES CABANNES**

**Un poulailler collectif pour les enfants et les habitants**

« Nous avons lancé l'aventure Chicken Paradise pour créer des poulaillers collectifs de quartier afin d'offrir des œufs frais à ceux qui n'ont pas de jardin. Nous nous associons à des structures disposant de terrains et de services de restauration, ce qui nous permet de récupérer les déchets alimentaires pour nourrir nos poules. C'est fédérateur !

Nous avons créé le tout premier poulailler collectif du Tarn à l'Ephad de Cordes-sur-Ciel, mais nous n'avions pas le financement pour renouveler l'opération. La rencontre avec les élus du Conseil départemental, venus présenter le Budget Participatif sur le marché local, a été une étape décisive.

Concrètement, sans le Budget Participatif il n'y avait pas de projet du tout. Le budget alloué par le Département nous a permis de construire un poulailler 2.0 auto-suffisant, doté d'un récupérateur d'eau, d'une porte automatique, d'un nichoir, etc. qui nécessite donc une gestion minime. Nous



nous sommes associés à la crèche et au centre de loisirs des Cabannes qui impliquent les enfants dans la gestion du poulailler. Les enfants ont même eu le plaisir de choisir les prénoms des poules et de décorer le poulailler ! Cet espace unique favorise le développement de compétences autour du partage, de la bienveillance animale et de la sensibilisation au gaspillage alimentaire. »

|| Daphine Dousset, initiatrice du concept, association **Chicken Paradise**



**ÉCHELON DÉPARTEMENTAL**

**Une ambulance pour nos sauveteurs !**

« L'objectif de notre association Formation Secourisme et Sauvetage Albigeois (FSSA) est de répondre à la demande croissante de secouristes et de sauveteurs lors de manifestations

ment la branche secours de notre jeune association. Cela a été crucial. Le financement obtenu nous a permis d'acquérir une ambulance et de multiplier ainsi nos dispositifs de secours. Nous sommes fiers d'être aujourd'hui en mesure de couvrir environ 150 événements par an sur tout le département ! »



|| William Galiegue, Responsable Section Formation / Opérationnelle de la **Fédération Française de Sauvetage et de Secourisme - Association de Sécurité Civile**

et pour des formations. Le Budget Participatif Tarnais nous a donné un gros coup de pouce pour lancer réelle-

# Les agents du Département **EN ACTION**

« Aider mon prochain, c'est le mieux que je pouvais faire »

## Bruno Bardès

**Éducateur technique spécialisé,  
service Enfance Famille**

Bruno, 54 ans.

Agent du Département depuis 2016.

En poste à la Maison départementale de l'Enfance Famille, il a une expérience de plus de 20 ans dans le médico-social.

## Ses missions

- **Responsable de l'unité de jour « Mosaïque »**, il accompagne en lien avec les autres services de la Maison départementale Enfance Famille et des partenaires extérieurs, les jeunes déscolarisés âgés entre 12 et 18 ans. Il discute avec les jeunes, identifie leurs besoins et met les moyens en place pour les accompagner, notamment à travers des activités autour de son métier premier d'ébéniste.
- **Les activités manuelles et sportives** proposées aux jeunes servent de supports pour développer leurs compétences en dessin, calcul mental, géométrie... mais aussi cela leur permet de les remobiliser, leur redonner confiance en eux et en l'adulte.

## Son anecdote

« Ma maman s'occupait toujours des autres. J'ai cette âme sociale et suis épanoui dans mon travail. Aider mon prochain c'est le mieux que je pouvais faire. Quand j'arrive à faire rire les jeunes, c'est gagné ! Je suis heureux de voir leurs évolutions. Je me souviens de l'un d'entre eux très



introverti qui a participé à la réalisation d'un tableau qui représentait la cathédrale d'Albi. Cette œuvre a été présentée à l'Hôtel Reynès et le Président Christophe Ramond est venu lors de l'inauguration. Ce jeune était là. Il ne pouvait pas s'exprimer... Mais cette inauguration lui a permis de s'ouvrir vers les autres et six mois

après, lors d'une manifestation au château-musée d'Andillac, c'était lui, tout seul, qui accueillait les invités ! C'est fantastique. Je veux leur montrer qu'ils sont capables. Avec toutes les équipes, nous faisons en sorte de leur construire des bases, des repères pour qu'ils puissent s'en resservir dans leur progression et leur développement ».

# LE DÉPARTEMENT EXERCE UN RÔLE CENTRAL pour la protection de l'enfance

Garant de la protection de l'enfance, le Conseil départemental a lancé une grande rénovation de la Maison départementale de l'Enfance et de la Famille. Après les travaux, cette Maison accueillera en urgence les mineurs âgés de 2 à 17 ans, confiés au service de l'Aide Sociale à l'Enfance par mesure administrative ou judiciaire, 24 h sur 24 h et 365 jours par an. À Albi, elle proposera 34 places.



Cette Maison départementale de l'Enfance et de la Famille sera un espace vert, ouvert sur l'extérieur afin de mieux accueillir les enfants confiés à l'Aide Sociale à l'Enfance (ASE) tout en offrant des conditions de travail plus adaptées aux agents.

## L'OBJECTIF DE CES TRAVAUX

- **Restructurer et reconfigurer les lieux de vie** tout en préservant le bâtiment du XVIII<sup>ème</sup> siècle dans le respect de ses caractéristiques, à savoir le maintien des façades, de la toiture existante et le remplacement des menuiseries en bois à l'identique.
- **Mettre en place une isolation thermique** par l'extérieur (ITE), constituée de laine de roche afin d'optimiser les performances énergétiques.
- **Sécuriser** le site et les bâtiments
- **Répondre aux exigences environnementales** en choisissant des matériaux ayant un faible impact carbone et

en privilégiant l'absence de perturbateurs endocriniens (notamment sol et peinture). Une charte « chantier propre » a été élaborée afin de limiter les nuisances notamment et de gérer au mieux les déchets issus de la construction proprement dite.



**VERS UNE MEILLEURE QUALITÉ DU SERVICE DÉPARTEMENTAL D'ACCUEIL D'URGENCE**

« Les problématiques d'accueil ont évolué et nous nous devons d'amorcer une amélioration considérable de la qualité du service départemental d'accueil d'urgence. Ce projet me tient à cœur car notre devoir est de protéger les enfants qui nous sont confiés. L'arrivée dans un foyer, pour un enfant ou un adolescent, est une épreuve traumatisante, une rupture dans son parcours de vie. D'autant que ce bouleversement intervient à un âge où l'enfant a encore besoin d'être sécurisé par un environnement accueillant, contenant, et des repères qui lui sont familiers. Cet accueil repensé permettra d'améliorer les conditions de vie des enfants avec des espaces toujours bien distincts. Je veux qu'ils aient les mêmes droits de rêver leur futur que tous les jeunes de leur âge. »

**Monique CORBIÈRE-FAUVEL**,  
Vice-présidente en charge de  
l'Enfance / Famille.

## Le projet en chiffres

**7,5 M€** débloqués par le Département

Surface totale du bâti :  
**2 177 M<sup>2</sup>** vont être restructurés avec  
une **EXTENSION** de **882 M<sup>2</sup>**

Durée des travaux : **45 MOIS**  
sur 3 phases en site occupé.

# Perdu dans le monde du numérique ?

## Nos conseillers vous aident à vous y retrouver !

Vous souhaitez réaliser des démarches administratives, échanger avec vos proches, accompagner votre enfant dans le monde digital, trouver un emploi...

Les conseillers numériques du Département vous aident et vous accompagnent gratuitement vers l'autonomie numérique.

Christophe RAMOND  
Président du Conseil départemental du Tarn



Pour trouver le conseiller numérique du Département le plus près de chez vous : rendez-vous sur <https://vu.fr/ulCP>, appelez le **05 63 45 66 27** ou scannez ce **QR code**.



Financé par



# DES TRAVAUX POUR TOUJOURS PLUS

## de sécurité et de fluidité sur nos routes

Les chantiers routiers accélèrent sur les 4 150 kilomètres des routes tarnaises. La priorité du Département : permettre aux Tarnais de se déplacer en sécurité sur des routes adaptées. Deux chantiers structurants viennent de s'achever.



**UN ACTE FORT POUR IRRIGUER TOUT LE TERRITOIRE**

« D'ici 2030, ce sont 307 millions d'euros que le Département investit en faveur des routes départementales dans le cadre du plan départemental pluriannuel d'investissement. Un acte fort pour irriguer tout le territoire, équitablement. »

**Daniel VIAELLE**, Vice-président du Conseil départemental du Tarn en charge des Mobilités.

### 6 MILLIONS D'EUROS POUR REFAIRE LE CONTOURNEMENT DE GAILLAC

Les travaux sur la rocade de Gaillac, dite chemin Toulze (RD18), ont été achevés au mois de décembre 2023 et les véhicules peuvent l'emprunter librement.

Le revêtement de la chaussée a été entièrement rénové et l'accent a été mis sur la sécurité des accès riverains. Le Département a investi 6 millions d'euros pour rénover les 6 km de cet axe.

Un important chantier mené en un temps record, soit moins de deux mois !

Mon ambition : des routes plus confortables et plus sécurisées pour desservir les territoires et servir les habitants !

### PLUS DE 8 MILLIONS D'EUROS POUR LA CONSTRUCTION D'UN CRÉNEAU DE DÉPASSEMENT ENTRE GAILLAC ET MONTAUBAN

Le Département a aménagé un

créneau de dépassement de 1,6 km dans le sens Gaillac / Montauban sur la RD999 sur la commune de Lisle-sur-Tarn. Cela permet d'assurer plus de sécurité et de fluidité aux usagers de la route.

**Cet axe est majeur dans l'aménagement du territoire tarnais, car il permettra de relier le département voisin et la future gare LGV (Ligne à Grande Vitesse) qui sera située sur la commune de Bressols dans le Tarn-et-Garonne.**



### Des chantiers vertueux

Pour le renouvellement de l'enrobé des chaussées, le Département a fait le choix de recycler sur place, 30% des déblais de l'ancienne route pour économiser les ressources naturelles et ainsi limiter les émissions de CO<sup>2</sup> avec moins de transports.



### Plus de 20 millions d'euros pour les autres chantiers routiers des derniers mois

- **RD 999 - Réfection de chaussée**  
Commune de Miolles - Canton Le Haut Dadou.
- **RD 999 - Aménagement d'un giratoire**  
Commune d'Albi - Canton Albi 1.
- **RD 607 - Réfection de chaussée**  
Commune de Laval-Roquecézière - Département de l'Aveyron.
- **RD 988 - Aménagement d'un giratoire**  
Commune de Labastide-de-Lévis - Canton Les Deux Rives.

# C'EST voté !

71 nouveaux rapports destinés à améliorer la qualité de vie des Tarnais ont été approuvés lors des Commissions permanentes du 8 décembre 2023 et du 19 janvier 2024. Ces rapports témoignent de l'engagement du Département pour la jeunesse, la culture et les sports, de son implication dans les projets de cohésion sociale et territoriale et de son soutien aux communes et au développement local.

## SOLIDARITÉ

- Plus de 6 millions d'euros accordés aux professionnels de 9 structures de Services d'Aide et d'Accompagnement à Domicile (SAAD) tels que l'ADMR du Tarn, Famil'Services81 ou l'ASAD de **Blaye-les-Mines**.
- Reconduction de la prime de 100 € par mois accordée aux aides à domicile afin de faciliter leurs recrutements, les fidéliser et préserver leur pouvoir d'achat. Cet investissement s'élève à un montant total de 875 000 €.
- Plus de 50 000 € alloués aux revalorisations salariales dans les SAAD : le Centre Communal d'Action Sociale de **Gaillac** (CCAS) et la mairie de Vabre reçoivent respectivement une aide de 45 000 € et 5 000 €
- Plus de 240 000 € pour soutenir la lutte contre les violences conjugales et intrafamiliales avec le recrutement d'assistants sociaux éducatifs intervenant au sein du commissariat d'**Albi** et de l'unité de gendarmerie de **Graulhet**.
- 160 000 € attribués à l'association départementale « ETRE » (Écoute,



## DÉVELOPPEMENT TERRITORIAL LOCAL

- Tolérance, Respect, Entraide) afin d'accompagner l'insertion des personnes du service de l'aide sociale à l'enfance.
- 15 100 € accordés aux associations de prévention et de protection de l'enfance, Autan Sidobre Monts de Lacaune (**Castres et Mazamet**) et Amicale laïque (**Graulhet**), pour financer des actions de soutien à la parentalité.
- Signature d'une convention entre le Département du Tarn et la Caisse Primaire d'Assurance Maladie (CPAM) afin d'améliorer la prise en charge de la couverture santé des jeunes confiés à l'Aide Sociale à l'Enfance (ASE).
- Mise en place d'un partenariat avec les **Communautés de communes « Monts de Lacaune et Montagne Haut Languedoc »** et « **Sidobre Vals et Plateaux** » pour favoriser le maintien à domicile des personnes âgées et pour lutter contre la précarité énergétique et l'habitat indigne.
- Plus d'1 million d'euros pour améliorer les conditions d'apprentissage des jeunes Tarnais.
- 450 000 € sont attribués à la commune de **Puygouzon** pour la reconstruction de son école élémentaire. La ville d'**Albi** percevra 100 000 € pour la construction d'une halte-garderie à Cantepau.
- Plus de 215 000 € alloués à la construction de l'école de **Dénat**. **Saliès** reçoit près de 120 000 € pour la reconstruction de sa cantine scolaire.
- 37 000 € pour le groupe scolaire Malroux à **Blaye-les-Mines**, 23 000 € pour l'école maternelle de **Massaguel**, 75 000 € pour les écoles Moulin et Jaurès à **Carmaux**.
- Plus de 570 000 € pour accompagner les communes dans leurs investissements en équipements sportifs.



**Près d'1 M€** d'aides à la parentalité, aux personnes en perte d'autonomie ou en situation de handicap



- Près de 500 000 € attribués à la ville d'**Albi** pour plusieurs aménagements sportifs dont la création d'un nouveau terrain synthétique mixte de football et de rugby, la rénovation de la piste d'athlétisme et la signalétique du Stadium, ou encore la construction d'une extension du stand de tir de l'Association Sportive de Tir Albi Compétitions (ASTAC).
- Plus de 125 000 € pour divers aménagements sur la commune de **Couffoulex** dont la création d'une piste de pumptrack.
- 50 000 € et 22 450 € débloqués pour **Marssac-sur-Tarn** et **Blaye-les-Mines** afin de développer leurs équipements sportifs et encourager la pratique du sport.
- Le Département s'engage pour favoriser l'accès aux soins sur tout le territoire en attribuant 25 000 € à la **Communauté d'agglomération Gaillac-Graulhet** pour l'aménagement d'un cabinet dentaire à **Giroussens** et en soutenant financièrement la rénovation de la Maison de Santé Pluridisciplinaire de la Vallée du Thoré à **Saint-Amans-Valtoret**.
- Près de 400 000 € en soutien aux collectivités
- 180 000 € pour la rénovation de l'hôtel de ville de **Carmaux**, 36 000 € pour l'aménagement des abords de l'espace associatif « Le Salvetat » de **Payrin-Augmontel**, 13 000 € pour l'aménagement d'une forge à la maison de Payrac à **Nages**, et près de 8 000 € pour la rénovation des chauffages des bâtiments communaux de **Puygouzon**.
- Près de 150 000 € aux communes de **Villeneuve-sur-Vère**, **Ledas-et-**

**Penthiès, Labarthe-Bleys, Milhars, Terre-de-Bancalié, Barre, Berlats, Lacaze, Saint-Salvi-de-Carcavès, Montdragon et Le Vintrou**, pour des opérations d'investissement en matière d'équipements immobiliers et de sauvegarde du patrimoine bâti.

- Plus de 33 000 € pour soutenir l'animation d'un tiers lieu sur la commune de **Brassac**.
- Plus de 20 000 € pour poursuivre les actions engagées du Programme Alimentaire Territorial du **Pôle territorial Albigeois Bastides** (développement des circuits courts, organisation d'une nouvelle édition du programme « Goûtons nos campagnes... »)
- Plus de 24 000 € pour permettre au **territoire du Pays de Cocagne** de poursuivre la structuration de son offre touristique et randonnées.

## SERVICE DÉPARTEMENTAL D'INCENDIE ET DE SECOURS

- Plus de 5 millions d'euros alloués au SDIS 81 pour assurer la continuité de ses actions indispensables sur le territoire.



## JEUNESSE

- 500 € attribués à chacun des **21 jeunes sapeurs-pompiers volontaires du dispositif « Jeunes sapeurs, c'est permis »** pour financer leur permis de conduire.
- 285 000 € pour favoriser l'insertion professionnelle de la jeunesse avec la création de 19 postes d'animateurs au sein des associations : **MJC**

**de Graulhet, Amicale Laïque de Graulhet, Enfance Jeunesse du carmausin, MJC de Mazamet et MJC de Payrin.**

## CULTURE ET PATRIMOINE

- Près de 12 000 € dont 6 000 € versés à l'association du Protestantisme de la Réforme à la laïcité pour une programmation culturelle autour de la collection de l'imprimerie ; 3 000 € pour l'organisation de la 3<sup>ème</sup> édition du festival « Jazz Ô palais » à **Albi** par l'association La Place du Palais et 1 500 € pour l'organisation du concours Jolibois et d'encouragement 2023 organisé par l'**association Société des Sciences, Arts et Belles Lettres du Tarn**.
- Près de 10 000 € à l'association PETR des **Hautes terres d'Oc** pour la route d'Occitanie des statues – menhirs.

## SPORTS

- Plus de 100 000 € versés à 12 associations sportives dont 38 000 € à **Albi Rugby League XIII** en soutien à l'équipe 1<sup>ère</sup> masculine qui évolue en Championnat de France Élite, 30 000 € à la **Fédération Française d'Athlétisme** et 15 000 € pour le **Sporting Club Graulhérois** section rugby.
- Adoption d'une **charte et d'un guide des manifestations éco-responsables** pour accompagner les associations sportives tarnaises dans l'organisation des événements identifiés « Tarn, Terre de Jeux ».



# UN WEEK END AVEC ELLES #17

**SHEILA  
OLIVIA RUIZ  
FLAVIA COELHO  
CLARA YSE  
KARINE DUBERNET  
LISA DUCASSE...**

JOURNÉE KURDE : CONCERTS, CONFÉRENCES...

**4 > 7 AVRIL 2024**

[unweekendavecelles.net](http://unweekendavecelles.net)

**FESTIVAL 100% FÉMININ  
DANS 9 COMMUNES DU TARN**

**CAP SUR  
CAP'**

**OLIVIA RUIZ**

**CLARA YSE**

dans le cadre du festival  
«Un Week-End avec Elles»

**6 AVRIL 20h30**

**TEN YEARS  
AFTER**

**LITTLE BOB  
BLUES BASTARDS**

**16 MARS 20h30**

**CAP' DÉCOUVERTE**

MAISON DE LA MUSIQUE - LE GARRIC

[www.arpegsettremolos.net/cap-sur-cap](http://www.arpegsettremolos.net/cap-sur-cap)

ARPÈGES  
& TRÉMOLOS

Cap'Découverte  
Syndicat Mixte pour l'Aménagement  
de la Découverte

**TARN**  
MON DÉPARTEMENT

# SALON INTERNATIONAL DE L'AGRICULTURE

## Le Tarn monte à Paris aux côtés de ses agriculteurs

Du 24 février au 3 mars, le Conseil départemental du Tarn réaffirme son engagement auprès des agriculteurs et producteurs tarnais en participant activement au Salon International de l'Agriculture à Paris. Le Département se tient à leurs côtés pour promouvoir leurs produits et renforcer leur reconnaissance et leur rémunération au juste prix.



Le Bistrotarn en pleine effervescence culinaire

Le Département, sous la bannière Saveurs du Tarn, réunira sur son Bistrotarn, 40 personnes qui y travailleront, dont des agriculteurs, des artisans, des cuisiniers, et des acteurs du tourisme, ainsi que de nombreuses personnalités, originaires de tous les coins du département, fières et soudées autour d'un objectif commun : la promotion du Tarn.

Un espace de 80 m<sup>2</sup> sera dédié aux Appellations d'Origine Protégée (AOP) et aux produits emblématiques du territoire. L'ail rose de Lautrec Label Rouge, les Salaisons de Lacaune IGP, les Vins de Gaillac AOP/IGP, le Veau du Ségala et l'Agneau Label Rouge se dresseront ainsi en vedette toute la semaine autour d'animations culinaires et de ventes directes. À leurs côtés, plusieurs entreprises locales et éleveurs prendront part à cette manifestation d'envergure, renforçant le rayonnement du département.

Tarn Attractivité, la nouvelle agence départementale dédiée au développement du tourisme, de l'agroalimentaire et du savoir-faire tarnais, sera de la partie pour souligner le mariage naturel entre les richesses du terroir et les charmes touristiques du Tarn.

Au cœur de cette 60<sup>ème</sup> édition, se tiendra le Concours Général Agricole qui récompense chaque année le travail des agriculteurs. Le Tarn, représenté par une cinquantaine de Tarnais, compte briller et s'affirmer, une nouvelle fois, comme un acteur incontournable de l'agriculture française.

**TARN**  
TOURISME



Afin de valoriser notre art de vivre à la tarnaise et promouvoir de façon encore plus efficace le Tarn comme destination touristique, **TARN ATTRACTIVITÉ** a été lancé. Cette entité regroupe les outils de promotion touristique et gastronomique du département.



**L'AGRICULTURE  
TARNAISE, NOUS  
EN SOMMES  
FIERS !**

« Dans le Tarn, l'agriculture occupe une place cruciale et nous en sommes fiers. Nous nous engageons quotidiennement à soutenir nos producteurs dans leurs projets et à valoriser leur travail remarquable. Chaque année, le Département du Tarn investit 2,5 millions d'euros en soutien à l'agriculture. Un effort volontariste illustrant notre détermination à pérenniser ce secteur essentiel pour notre département. »

**Marilyn LHERM**, Vice-présidente du Conseil départemental du Tarn en charge de l'Agriculture



**En 2024,  
célébrons ensemble**

**60 ans** de passion agricole pour le Salon de l'Agriculture

**10 ans** de saveurs et de convivialité pour le Bistrotarn

Se divertir

Se dépenser

Se régaler

Se bouger

ALBI  
ARCHIVES  
DÉPARTEMENTALES  
<https://archives.tarn.fr>  
Tél. : 05 63 36 21 00

14 FÉV.

**Fiction romanesque  
et réalité historique**  
Conférence de René Pagès  
organisée par l'association  
SSABLT

À l'occasion de la Saint-Valentin, fête des amoureux, la Société des Sciences Arts et Belles-Lettres du Tarn s'intéresse aux lettres, aux sciences, aux arts en général, tout particulièrement dans leurs rapports avec le Département du Tarn et son histoire.



16h30 à 18h - Auditorium  
Tél. : 05 63 56 84 14 -  
ssablt81@gmail.com

JUSQU'AU 8 MARS

**XIII, L'épopée d'un rugby  
dans le Tarn**



**Exposition**

Né en 1895 en Angleterre, importé en France en 1934, le rugby à XIII trouve un écho immédiat en terre tarnaise avec l'équipe pionnière du Racing-Club Albigeois. Après l'interdiction du sport professionnel par le régime de Vichy,

ce sport renaît après-guerre et connaît un nouvel essor dans les 70's avec l'apparition des écoles de rugby. De nos jours, il se décline sous de nombreuses formes pour toute catégorie de pratiquants.

9h à 12h30, 13h30 à 17h30

DU 11 AU 29 MARS

**Ortalières de la Val de Tarn,  
traditions maraîchères de  
la Vallée du Tarn**



**Exposition de l'association  
CORDAE La Talvera**

Retrace le savoir-faire propre aux jardiniers de la région s'étendant d'Ambialet à Gaillac, les méthodes culturelles, les systèmes d'irrigation, les croyances et les traditions orales liées au maraîchage.

9h à 12h30, 13h30 à 17h30

14 MARS

**Café éphémère  
par Olivier Justaféré,  
chef du pôle Conservation**  
Bonne humeur, découverte, partage ... à l'heure du café et des croissants ! Focus sur les



complaintes criminelles tarnaïses, texte chanté racontant les détails d'un authentique fait divers. 9h - Espace Verrerie

15 MARS



**Vendredis de l'Histoire  
Football, une entrée remarquable  
dans les musées :  
le cas anglais et français**  
Conférence de Claude BOLI,  
historien, responsable  
scientifique du Musée  
National du Sport

Depuis 20 ans, le football s'est progressivement installé dans les prestigieux musées anglais et français. Longtemps ignoré pour sa proximité avec la culture populaire, le football est désormais perçu comme un sujet de la haute culture.

Inscription obligatoire : <https://urlz.fr/phdd> - 18h - Cocktail gratuit à suivre dans le hall

6 AVRIL

**La jeunesse de l'élève  
Georges Pompidou à Albi  
(1911-1928)**  
Conférence de François Boulet



Le 2 avril 2024, seront célébrés en France les 50 ans de la mort de Georges Pompidou.

Inscription obligatoire : <https://urlz.fr/pheK> - 18h - Ouverture des portes à partir de 17h30

JUSQU'AU 8 MARS

CUNAC

**Artisans du patrimoine**

L'exposition du photographe Romain Serrano dévoile des gestes, des outils essentiels souvent méconnus qui façonnent pourtant la préservation d'un socle patrimonial culturel commun.

Chambre des Métiers et de l'Artisanat du Tarn - 112 route des Templiers - 8h15 à 12h, 13h30 à 17h - 05 63 48 43 53



**RÉOUVERTURE  
DES MUSÉES**

**DÉPARTEMENTAUX !**

<https://musees.tarn.fr>  
<https://www.facebook.com/TarnMuseesDepartementaux>

10 FÉVRIER

Musée-mine départemental

1<sup>ER</sup> MARS

Château-musée du Cayla

8 MARS

Musée départemental du Textile



## AGENDA

dans le Tarn !

8 MARS

LABASTIDE-ROUAIROUX  
MUSÉE DÉPARTEMENTAL  
DU TEXTILE  
Tél. : 05 63 98 08 60



### De fil en filles

**Spectacle par la Cie La Terida**  
La pièce nous parle de transmissions et de liens inter-générationnels. Trois femmes se retrouvent, appelées par ces héritages et laissent parler leur histoire à travers le bout de leurs doigts.  
18h30 - Gratuit

10 MARS

CAGNAC-LES-MINES  
MUSÉE-MINE  
DÉPARTEMENTAL  
Tél. : 05 63 53 91 70  
Journée nationale de  
la mine et des mineurs  
et de la catastrophe de  
Courrières

**Exposition par M. Rauzy**  
Histoire de la catastrophe de Courrière à travers la carte postale.  
Jusqu'au 31 mars - Gratuit

27 MARS

ANDILLAC  
CHÂTEAU-MUSÉE DU CAYLA  
Tél. : 05 63 33 01 68  
**Les Nocturnes de l'histoire**  
Après-midi dédiée à l'exploration des écritures anciennes : à 14h, atelier d'initiation aux écritures anciennes, visite du

musée et présentation inédite de documents d'archives ; à 17h30, conférence sur les « Livres de raison ». À partir de 14h - Gratuit



D'AVRIL À DÉCEMBRE

### RENDEZ-VOUS CULTURELS DÉPARTEMENTAUX

#### Mouvements, quand sport et culture font équipe

Ensemble de manifestations faisant dialoguer le sport et la culture, proposées par le Département et ses partenaires dans tout le Tarn.

<https://saisonnaculturelle.tarn.fr/agenda-culturel>

10 MARS

CINÉMA - SCÈNE NATIONALE D'ALBI-TARN  
**Nuit Cinélatino**  
La voix des femmes en Amérique Latine

Pour la 35<sup>e</sup> édition des Rencontres Cinéma d'Amérique Latine - CinéLatino, quatre étudiantes du Master Études Européennes et Internationales de l'INU Champollion proposent de 19h à 6h du matin des films, des courts-métrages et des animations variées : concert de batucada par le groupe Vibrasson 81, quiz,



dégustation d'empanadas, moments dansants et d'échanges animeront la soirée et quelques surprises...

**Tarifs (films, repas et animations inclus) 15 € pour les étudiants et lycéens / 20 € tarif plein - Réservation sur [https://www.sn-albi.fr/spectacle.php?id\\_spectacle=1350](https://www.sn-albi.fr/spectacle.php?id_spectacle=1350)**

15 AU 24 MARS

ALBI  
**Las Sinsombrero**  
Rencontres Albi Flamenca  
par l'association  
Flamenco pour Tous  
12<sup>e</sup> édition

Théâtre, café langue, cinéma, conférence, concert, spectacle de flamenco, stage, bal sevillan, concours de guitare pour ces Rencontres Albi Flamenca.

**Passage Rabelais - <http://flamencopourtous.blogspot.com/> <https://www.facebook.com/p/Flamenco-Flamencopourtous-100063917701336/>**  
Tarifs entre 10 € et 18 €.



**Le Petit Espanté,**  
un magazine avec  
plein de morceaux  
de Tarn dedans !

Un magazine qui fait du bien est un incontournable à consulter pour toutes tes envies d'escapades dans le Tarn. En couple, en famille ou avec ta tribu, tu feras le plein d'inspirations pour venir profiter des plaisirs simples de la vie.

#### 88 pages pour découvrir :

- Des idées pour des vacances éco-responsables
- Des inspirations pour partir en week-end
- Des itinéraires hors des sentiers battus
- Des micro-aventures et des expériences nature
- Des idées pour déconnecter...

[www.tourisme-tarn.com/decouvrir/le-petit-espante](http://www.tourisme-tarn.com/decouvrir/le-petit-espante)



Conformément à la loi relative à la Démocratie de Proximité adoptée le 27 février 2002, **ATOUSTARN** ouvre ses colonnes à l'expression des groupes politiques représentés au Conseil départemental.

## GROUPE DE LA MAJORITÉ DÉPARTEMENTALE

### UN TARN PLUS SOLIDAIRE ET DURABLE

Le Tarn a besoin que l'on continue d'innover pour répondre aux enjeux de demain. Pour cette année nous allons accélérer la construction de notre Tarn plus solidaire et durable.

Solidaire car c'est l'ADN de notre collectivité. Personne ne doit être laissé de côté, quel que soit l'âge de la vie ou les difficultés. Les jeunes placés sous la responsabilité de l'aide à l'enfance méritent d'avoir accès à un cadre rassurant et confortable. C'est pour cela que nous avons lancé la rénovation de la Maison de l'Enfance, pour qu'ils aient les meilleures conditions d'accueil.

De même, nous lançons une nouvelle vague de travaux pour nos EHPAD. Après les 3 millions d'euros investis en 2023, nous continuons la modernisation et l'agrandissement de nos EHPAD, 342 chambres seront rénovées en 2024. Mais bien vieillir c'est aussi pouvoir rester à domicile le plus longtemps possible, avec une enveloppe de plus de 55 millions d'euros, nous aidons nos aînés et leurs familles pour un maintien au domicile.

Cette année 2024 sera marquée par l'ouverture de la nouvelle Maison de l'Autonomie. Nouveau guichet unique permettant d'accueillir, d'informer et de soutenir les personnes en perte d'autonomie et leurs familles. Celle-ci, associée aux Maisons du Département présentes sur l'ensemble du territoire, forment un fin maillage qui optimise l'accompagnement de ceux qui n'ont pas la vie facile.

Un Tarn durable car nous investissons dans des projets d'avenir ; collèges, EHPAD, réseau fibre, réseaux d'eau, musée etc. Dans chacun d'eux nous faisons le choix du plus faible impact environnemental. Construire l'avenir de notre département c'est aussi valoriser et protéger notre agriculture locale en permettant aux producteurs d'avoir du débouché. Avec notre plan Alimen'Terre nous allons contribuer à mettre le Tarn dans nos assiettes.

Vous pouvez compter sur notre majoritaire départementale pour continuer à être utile aux Tarnais et efficace pour notre territoire.

### Le Groupe Majorité Départementale :

Margot LAPEYRE & Jean-Charles BALARDY  
Canton Albi 2 - Aline REDO & André FABRE  
Canton Carmaux 2 Vallée du Cérrou - Florence BELOU & Alain GLADE  
Canton Graulhet - Catherine GÉLY & Jean-Luc CANTALOUBE  
Canton le Haut Dadou - Claudie BONNET & Michel BENOIT  
Canton La Montagne Noire - Catherine RABOU & Laurent VANDENDRIESSCHE  
Canton Plaine de L'agoût - Éva GÉRAUD & Christophe RAMOND  
Canton Albi 3 - Élisabeth CLAVERIE & Étienne MOULIN  
Canton Albi 4 - Sylvie BIBAL-DIOGO & Guy MALATERRE  
Canton Carmaux 1 Le Ségala - Isabelle ESPINOSA & Christophe TESTAS  
Canton Castres 3 - Monique CORBIÈRE-FAUVEL & Christophe HÉRIN  
Canton Les Deux Rives - Nathalie JOSEPH & Emmanuel JOULIÉ  
Canton Lavarie Cocagne - Christelle CABANIS & Didier HOULÈS  
Canton Mazamet 1 - Florence ESTRABAUD & Daniel VIAELLE  
Canton Mazamet 2 Vallée du Thoré - Nadia OULD-AMER & Gilles TURLAN  
Canton Les Portes du Tarn - Marie-Claire MALROUX & David DONNEZ  
Canton Saint-Juéry - Maryline LHERM & Paul SALVADOR  
Canton Vignobles et Bastides

## GROUPE DE L'OPPOSITION DÉPARTEMENTALE

### DES MOYENS POUR LES PLUS FRAGILES

Depuis plusieurs années, notre groupe demande, lors des débats d'orientation budgétaire, de mettre nos moyens financiers prioritairement au service des personnes âgées ou en situation de handicap, des familles et des enfants qui sont au cœur de l'action Départementale.

Nos budgets sont de plus en plus contraints comme pour toutes les collectivités locales.

Arrêtons les actions de communication qui n'ont pour but que de mettre en lumière des élus. Arrêtons de continuer à dilapider des sommes folles dans des organismes satellites certes utiles mais qui ne relèvent pas de notre compétence ou dont la gestion nous interroge depuis longtemps.

Récupérons ces sommes pour les mettre à disposition de nos EHPAD et des établissements médico-sociaux qui accueillent nos aînés, les personnes en situation de handicap ou les enfants placés.

Ces structures qui font un travail formidable au quotidien pour prendre soin d'eux avec le peu de moyens qu'ils ont.

Aujourd'hui en France 70% des EHPAD sont déficitaires.

Des fonds d'urgence ont été octroyés au niveau national pour en sauver certains de la cessation de paiement en 2023 (6 millions d'euros pour le Tarn). L'Etat doit prendre ses responsabilités et faire ENFIN voter la loi « grand âge » attendue depuis plus de 3 ans. La loi prévue en 2024 dite « bâtir la société du bien vieillir en France » sera bien insuffisante pour faire face à l'ampleur et à l'urgence de la situation. L'Agence Régionale de Santé doit faire des efforts de financement sur les dotations « soins ».

Mais SURTOUT le Département doit garantir le financement de l'hébergement et de la dépendance. Nos recettes doivent donc être mieux déployées, pour aider nos structures qui restent indispensables pour accueillir notamment la hausse de 60% de séniors dépendants d'ici à 2040 (hausse annoncée par l'INSEE en

Occitanie).

Nous devons également, pour notre jeunesse et les enfants placés en MECS (Maisons d'Enfants à Caractère Social), garantir un taux d'encadrement correct et des conditions de vie confortables, eux qui commencent si difficilement leur vie.

Nous avons les moyens de TOUS les accompagner mieux.

Cela reste un choix politique.

### Les conseillers départementaux du groupe « Le Tarn au Cœur »

Marie-Louise AT & Michel FRANQUES  
Canton Albi 1 - Evelyne BRETAGNE & Francis RUFFEL  
Canton de Gaillac - Brigitte PAILHE-FERNANDEZ & Daniel VIDAL  
Canton Les Hautes Terres d'Oc - Géraldine ROUANET & Jean-Luc ALIBERT  
Canton Le Pastel - Eve BUGIS & Arnaud BOUSQUET  
Canton Castres 1 - Régine MASSOUTIE-GIRARDET & Serge SERIEYS  
Canton Castres 2

# À VOTRE *service*

Vous avez des questions sur les projets départementaux, la vie de notre institution et ses actions au quotidien : [contact@tarn.fr](mailto:contact@tarn.fr). Le Conseil départemental vous répond au 05 63 45 64 64.

## ATOUTS *TARN*

est une publication du Conseil départemental du Tarn.

### Directeur de la publication :

Président du Conseil départemental, Christophe Ramond.

### Rédacteur en chef :

Béatrice Grau.

### Photographies :

Département du Tarn, Xavier Floutard-Vayleux (sauf mention).

### Maquette et mise en page :

Direction de la Communication.

### Impression :

Ymaye Graphic.

### Diffusion :

La Poste - SA.

Le magazine ATOUTSTARN est distribué dans toutes les boîtes aux lettres du département, y compris celles portant la mention « Stop Pub ».

Si vous avez des dysfonctionnements à signaler, n'hésitez pas à le faire par courriel : [atouts.tarn@tarn.fr](mailto:atouts.tarn@tarn.fr) en précisant bien votre adresse postale.

### Tirage :

206 000 exemplaires, magazine gratuit, dépôt légal février 2024. Département du Tarn, 13<sup>bis</sup> Lices Georges Pompidou, 81013 Albi CEDEX 9.

## Le saviez-vous ?

### LES ARCHIVES DÉPARTEMENTALES ÉCLAIRENT LES ÉLÈVES TARNAIS

Le Service éducatif des Archives départementales du Tarn propose des éclairages précieux à destination des élèves !

- Une nouvelle fiche document consacrée au chapitre « **Permanences et mutations de la société française jusqu'en 1914** » du programme d'histoire de Première est à disposition.

Fiche : <http://tinyurl.com/mrycnsx9>

## L'astuce des conseillers numériques du Département

### Vous pouvez demander à ne plus recevoir de mails publicitaires

La loi française oblige tous les démarcheurs par courrier électronique à intégrer dans leurs messages **un moyen simple de s'opposer à de nouvelles sollicitations de leur part**. Il s'agit très souvent d'un lien en bas du courriel sur lequel il faut cliquer. Vous êtes alors dirigé vers une page web qui **vous proposera de ne plus recevoir de publicités** ou de newsletters en provenance de cet expéditeur.

En suivant les directives affichées et en recommandant pour chaque démarcheur, vous retrouverez bientôt une boîte mail sans publicité ! Sur certains smartphones, cette possibilité est immédiatement disponible dans les options.



### LES CONSEILLERS NUMÉRIQUES DU DÉPARTEMENT VOUS RÉPONDENT

#### Vous souhaitez en apprendre davantage ?

Scannez ce QR code pour trouver les coordonnées du conseiller numérique de votre territoire, rendez-vous à cette adresse : <https://vu.fr/ulCP> ou appelez le 05 63 45 66 27.

## SUIVEZ L'ACTUALITÉ DU TARN



<https://www.facebook.com/departementdutarn/>



@tarndepartement

[WWW.TARN.FR](http://WWW.TARN.FR)

Contact **ATOUTS *TARN*** : courriel : [atouts.tarn@tarn.fr](mailto:atouts.tarn@tarn.fr)

UN ÉVÈNEMENT  
**ATHLÉ**

FÉDÉRATION FRANÇAISE D'ATHLÉTISME

# CROSS COUNTRY

8-10 MARS



**CHAMPIONNATS DE FRANCE 2024**

**CAP'DÉCOUVERTE - TARN**



Crédit Mutuel



PARTENAIRES PRINCIPAUX

ATHLE.FR

f t i #CFATHLÉ