

## POUR LA RENTRÉE SCOLAIRE, LE DÉPARTEMENT RÉPOND PRÉSENT !

---

**Reportage :**  
Des actions  
concrètes  
pour votre  
pouvoir  
d'achat !

---

**Culture :**  
Le Conservatoire de  
Musique et de Danse

---

**Portrait :**  
Mélody Julien



# FOIRE de la **RÉCUP'** et du ré-emploi



**Dimanche  
27 novembre  
2022**

**De 10h à 18h**

Forum de  
**GRAULHET**

**WWW.TARN.FR**

Restauration  
sur place

**Entrée gratuite**

Organisé par

**TARN**  
LE DÉPARTEMENT

Avec la participation de



# POUR LA RENTRÉE, LE DÉPARTEMENT GOMME LES INÉGALITÉS

L'heure de la rentrée a sonné ! Le Conseil départemental est au rendez-vous, comme chaque année, pour accompagner les collégiens dans leur scolarité.

Les plus jeunes d'entre eux qui découvrent la 6e ont reçu, dès le premier jour, un kit de rentrée composé d'une calculatrice scientifique, d'un dictionnaire et d'un sac à dos.

**L'ensemble des 18 000 collégiens du Tarn ont également reçu leur « chéquier collégien ».** Ce dispositif unique en Occitanie leur permettra, tout au long de l'année d'acheter des livres, des fournitures scolaires, d'aller au cinéma, de pratiquer des activités sportives et culturelles, entre autres avantages.

Le montant de ce chéquier a été augmenté de 200€ à 220€ grâce à la volonté des élus de la majorité départementale de faire de la rentrée dans le Tarn la moins chère d'Occitanie !

**J'ai pleinement conscience des difficultés qui touchent nombre de foyers tarnais. Pour eux, je veux gommer les inégalités en matière de pouvoir d'achat afin que l'école puisse assurer l'égalité des chances.**

Et parce que la solidarité constitue l'ADN de notre collectivité, j'ai souhaité, à partir de cette année, que ce chéquier collégien soit également distribué à l'ensemble des ados en situation de handicap, même non scolarisés.

**Cet été n'a malheureusement pas été synonyme de repos pour tout le monde. Les longs épisodes de canicule, la sécheresse inédite et les incendies ont mis à rude épreuve les sapeurs-pompiers du Service Départemental d'Incendie et de Secours (SDIS) du Tarn.**

Face à cette crise, notre collectivité, une fois encore, a fait preuve de solidarité. Des équipes tarnaises se sont relayées pour venir à bout des flammes gigantesques en Gironde, en Aveyron et dans



les Pyrénées-Orientales notamment. A tous ces soldats du feu, professionnels et volontaires, j'ai adressé **notre plus vive reconnaissance et notre inébranlable soutien.**

Ces problématiques liées au réchauffement climatique nous obligent à agir pour l'avenir. Vite, nous devons éviter que de telles situations extrêmes ne deviennent la norme chaque année. C'est pourquoi, dès cet été, j'ai proposé la mise en place d'un **plan d'actions de lutte contre le réchauffement climatique et la sécheresse**, mobilisant tous les acteurs : les collectivités territoriales, les associations, les industriels, les agriculteurs et l'État. Je mettrai toute mon énergie à faire

émerger des solutions concrètes très rapidement.

C'est ainsi que **la route entre Albi et Castres (RD 612) est désormais entièrement réaménagée !** Notre engagement de sécuriser cet axe très fréquenté est tenu : la dernière tranche des travaux a été livrée fin août. Avec 30 millions d'euros investis pour faciliter les transports des Tarnais, c'est le plus grand chantier routier jamais réalisé par le Département !

Un an après notre réélection, les élus de la majorité départementale et moi-même n'avons pas perdu de temps pour mettre en œuvre notre projet. Et nous sommes résolument dans l'action, ensemble, pour bâtir le Tarn de demain !

**Christophe Ramond,**  
Président du Conseil départemental du Tarn

## SOMMAIRE



15  
Dossier : Rentrée scolaire 2022

- |    |  |    |   |
|----|--|----|---|
| 4  | <b>Retour en images</b>                            | 24 | <b>C'est voté !</b><br>Assemblée plénière<br>et commissions permanentes |
| 8  | <b>Actualités</b><br>Près de chez vous             | 26 | <b>Le Conservatoire Départemental de Musique et de Danse du Tarn</b>    |
| 10 | <b>Retour sur un été tarnais</b>                   | 28 | <b>L'agenda</b>   |
| 12 | <b>Portrait</b><br>Méloody Julien                  | 30 | <b>Tribune libre</b>  |
| 23 | <b>Musées départementaux</b><br>Chantiers en cours |    |   |



# RETOUR EN IMAGES

TARN

## Le sport partout et pour tous

La caravane du sport tarnais a traversé le département en 16 dates, du 26 juin au 21 août dernier, pour que chaque Tarnais, où qu'il soit sur le territoire, puisse mettre plus de sport dans sa vie. Plus de 40 comités départementaux sportifs ont été mobilisés, 170 clubs ont proposé plus de 240 animations, regroupées dans plus de 40 disciplines sportives.



## PUYGOUZON

### Route Albi-Castres : fin du plus gros chantier jamais engagé par le Département

La liaison Albi-Castres fait l'objet de travaux afin d'améliorer les conditions routières et de sécurité des Tarnaises et des Tarnais. Avec la réalisation prochaine de l'A69, le Tarn disposera d'un triangle routier Toulouse / Albi / Castres-Mazamet, qui permettra le désenclavement et le décloisonnement de notre territoire.

La dernière tranche de travaux qui met fin à 4 ans de chantier, a permis de reprendre la totalité de la chaussée, installer une signalisation horizontale et poser des glissières.

**Entre 2018 et 2022, près de 31 km de cet axe ont été aménagés pour un montant de 30 millions d'euros.**

Depuis 2018, les travaux sur la RD612 ont permis la création de 4 nouveaux créneaux de dépassement, la réfection des chaussées, la sécurisation des accès et des carrefours, la remise aux normes des équipements, la création de routes latérales pour les riverains, d'aires de co-voiturage et multimodales et 11 arrêts de transports collectifs ont fait l'objet de traitement.



## HAUTERIVE

### Un patrimoine à préserver

Dans le cadre de l'entretien de son patrimoine, le Département rénove le pont de Hauterive sur la RD 60 entre Castres et Labruguière. Ces travaux se terminent fin septembre.

## LAUTREC

### Le centre de plongée devient réalité

Première pierre du complexe Plongée Sports et Handicaps du Castres Sports Nautiques à Lautrec qui comprendra un bassin de natation couvert avec 5 lignes d'eau et une fosse à plongée cylindrique de 8 m de large et 25 m de profondeur... Il sera inmanquablement un atout touristique. Le Département du Tarn soutient ce centre de plongée avec une aide exceptionnelle de 750 000 €.



## TARN

### Tour de France

Malgré la chaleur, beaucoup de monde au bord des routes du Tarn pour la 15<sup>e</sup> étape du Tour de France entre Rodez et Carcassonne, le 17 juillet.

Félicitations au Tarnais Benjamin Thomas pour sa performance. Après 40 km d'échappée, il a été malheureusement repris à 400 m de l'arrivée. Il a fait vibrer tout un pays ! Le Tarn aime le vélo !

## TARN

### De nouveaux camions pour le SDIS du Tarn

Remise des clés de 4 Camions Citernes Forestiers Urbains (CCFU) neufs au sapeurs-pompiers du Tarn.

Pour que nos soldats du feu puissent intervenir toujours plus rapidement partout, le Département a remis 4 CCFU au SDIS. Un investissement du Département d'1 M€ pour garantir la sécurité des Tarnais. Ces CCFU de plus de 14 tonnes, 280 chevaux, avec une capacité en eau de plus de 3800 litres, et un système d'auto-protection performant permettent d'être efficaces sur les feux de végétation et les feux urbains. Depuis 2019, 37 véhicules ont déjà été livrés à nos sapeurs-pompiers : qui ont été très sollicités cet été et sont allés en renfort en Gironde, en Aveyron et dans les Pyrénées-Atlantiques.



### CAP'DÉCOUVERTE Un point de fraîcheur gratuit et sécurisé

Avec les fortes chaleurs de l'été, la plage de sable fin de Cap-découverte labellisée Pavillon bleu et sous surveillance de maîtres-nageurs, a permis aux visiteurs de se rafraîchir gratuitement et en toute quiétude. Le site a proposé une multitude d'activités pour divertir les Tarnais et les touristes : pistes cyclables, terrain de BMX, skate-park, jeux nautiques, paintball, concerts, 38 km de chemins pour se balader à pied, en VTT, en trottinette, minigolf, etc.

Ce lieu de détente atypique est un espace public attractif, en libre accès sur 680 ha de nature protégée.

## COMMUNAUTÉ DE COMMUNES DU LAUTRÉCOIS

### Le Département 1<sup>er</sup> partenaire des collectivités

Comme en 2021 avec 623 projets, le Département apportera son aide grâce à son dispositif d'aides aux communes. Des actions et soutien financier aux communes et intercommunalités vont être mis en place dès cette année dans le cadre de la Charte départementale des territoires 2022-2023 : Villes et villages d'avenir, Actions d'adaptation au changement climatique, Actions en faveur de la production de la production d'habitats solidaires et innovants, Plan Tarn Vélo, Plan « 1 arbre 1 collégien ». Avec un budget 2022 de 17 M€ consacré au développement territorial, le Département reste le premier partenaire des collectivités territoriales tarnaises.





## GAILLAC-GRAULHET La RD 964 recalibrée

Après d'importants travaux sur la RD 964 entre Gaillac et Graulhet, entre les carrefours de la voie communale du Barri et du chemin du lac, la circulation est rétablie depuis fin août.

Les travaux ont permis de recalibrer la chaussée et d'aménager un carrefour tourne-à-gauche avec le chemin des Martisses intégrant deux arrêts de transport collectif.  
Coût : 2,4 M€.

## ANDILLAC Bilan du Conseil Départemental Jeunes

Après 2 ans de mandat, les 42 conseillers départementaux jeunes ont profité du dernier temps fort de leur mandat, et fait le bilan des actions menées au Château-musée du Cayla à Andillac.

Leur investissement au sein du Conseil Départemental Jeunes (CDJ) est un bel exemple de la jeunesse engagée avec force et dévouement au service de l'intérêt général.

Dès 2019, de manière volontariste le Conseil départemental a annoncé le Plan Tarn Jeunesse, un plan ambitieux pour faire « avec » les jeunes autant que « pour » les jeunes.

Dans le cadre des concours de dessins et de slogans autour des thématiques environnementales, du racisme, des discriminations, 9 lauréats se sont vu remettre des prix.

Félicitations à eux et merci à tous les jeunes conseillers pour leur engagement.



## SAINT-AMANS-SOULT EHPAD Le Parc entièrement modernisé

Le Département a fortement investi, près de 645 000 €, pour reconstruire, réaménager et moderniser cet EHPAD.

Il est essentiel d'assurer un cadre de vie digne, adapté aux nouveaux besoins et aux enjeux de demain, pour nos aînés.

Le Conseil départemental a voté lors de la dernière séance plénière une enveloppe globale de 3,8 M€ pour la création, l'extension ou la modernisation de 892 lits en EHPAD et 12 logements en résidences autonomie portés par des EHPAD publics et associatifs.

Permettre à tous de bien vieillir dans le Tarn est une ambition forte du Département !



# L'ACTUALITÉ PRÈS DE CHEZ VOUS

Le Conseil départemental à vos côtés

## FAITES DES ÉCONOMIES D'ÉNERGIES

Un guichet unique de la rénovation énergétique pour les particuliers



### ■ Vous avez un projet de rénovation énergétique ?

Le Département du Tarn a mis en place un service public Tarn Rénov'Occitanie qui s'adresse à tous les Tarnais pour les informer et les conseiller gratuitement sur toutes les questions liées à la rénovation énergétique et les orienter vers un parcours d'accompagnement personnalisé, adapté à leur situation.

### ■ Son rôle :

Tarn Rénov'Occitanie a pour objectifs d'encourager une rénovation énergétique globale de qualité, de faciliter le parcours des Tarnais, de leur assurer une meilleure compréhension des dispositifs, de les accompagner dans le choix des aides financières.

En fonction des projets, les conseillers proposent le parcours d'accompagnement régional avec la réalisation d'un audit énergétique puis la possibilité d'une assistance à la maîtrise d'ouvrage.

### ■ Quelle est la première étape ?

Contactez les conseillers de Tarn Rénov'Occitanie pour bénéficier d'informations actualisées neutres et indépendantes et de conseils personnalisés, techniques, financiers, fiscaux ou juridiques.

Sur rendez-vous du lundi au vendredi, 97 boulevard Sault à Albi  
ou par téléphone au 0 805 28 83 92 (appel gratuit)

Mél : [renovoccitanie@tarn.fr](mailto:renovoccitanie@tarn.fr) - site internet : <http://renovoccitanie.tarn.fr>

## ACCOMPAGNEMENT À LA RÉNOVATION ÉNERGÉTIQUE DES LOCAUX PROFESSIONNELS

Afin de massifier les travaux de rénovation performante des bâtiments à usage professionnel (commerce, artisanat, bureaux,...), la Région Occitanie a souhaité s'appuyer sur le réseau des Chambres Consulaires d'Occitanie pour l'accompagnement des entreprises.

### Pour qui ?

Structure privée (TPE, PME, association...)

exerçant une activité tertiaire dans un local de surface < 1000 m<sup>2</sup>, propriétaires ou locataires

### Modalités de l'accompagnement

Information et conseil téléphonique pour répondre aux demandes sur les financements possibles, les solutions techniques existantes et les professionnels adaptés aux besoins

Rendez-vous personnalisé avec un état des lieux du bâtiment et de la consommation énergétique donnant lieu à un compte-rendu personnalisé

### Les plus :

une information neutre et indépendante prenant en compte l'ensemble des aspects du projet de rénovation : techniques, financiers, juridiques, sociaux...



CMA du Tarn : Matthieu HOCHEDÉ  
Mél : [matthieu.hochede@cm-tarn.fr](mailto:matthieu.hochede@cm-tarn.fr)  
Tél. : 06 73 00 16 00

CCI Tarn : Christel ARCE-MENSO  
Mél : [c.arce-menso@tarn.cci.fr](mailto:c.arce-menso@tarn.cci.fr)  
Tél. : 05 63 43 35 23



# BUDGET PARTICIPATIF 2023

Top-départ pour déposer son projet jusqu'au 28 octobre 2022 !

**Budget Participatif**

**2 ÉDITION**

**AVEC 1 MILLION D'EUROS QUE FERIEZ-VOUS POUR LE TARN ?**

## EN 4 ÉTAPES

**1 du 29 août au 28 octobre 2022**  
Je dépose mon projet

**2 du 31 octobre au 19 décembre 2022**  
Étude de recevabilité

**3 du 2 janvier au 5 février 2023**  
Je vote !

**4 mi-février 2023**  
Annonce des résultats



### Qui peut déposer et voter pour un projet ?

- ✓ Pour les **Tarnaises** et les **Tarnais** résidant dans le Tarn à partir de 16 ans (sauf lauréats de 2022)
- ✓ Les **associations** à but non lucratif (loi 1901) - uniquement pour le dépôt

### Où déposer un projet et voter ?

- ✓ Sur [budgetparticipatif.tarn.fr](http://budgetparticipatif.tarn.fr)

### Pour être recevable, un projet doit :

- ✓ Concourir au développement, à la cohésion sociale et territoriale ainsi qu'à la notoriété du Tarn.
- ✓ Relever des compétences et des initiatives départementales.
- ✓ Être suffisamment précis pour pouvoir être estimé juridiquement, techniquement et financièrement.
- ✓ Doit concerner des projets en investissement.

**Du 29 août au 28 octobre 2022**

**JE DÉPOSE mon projet**

Qui ? Comment ? Où ?

**Du 2 janvier au 5 février 2023**

**JE VOTE pour 8 projets**



## EN BREF

### NOS SAPEURS-POMPIERS SUR LES CHAMPS !

Les sapeurs-pompiers du Tarn étaient bien représentés à l'occasion du traditionnel défilé du 14 juillet sur les Champs-Élysées à Paris, mais aussi aux cérémonies qui se sont déroulées à Marseille. Quatre officiers du SDIS 81 ont défilé dans les rangs de l'École Nationale Supérieure des Officiers de Sapeurs-pompiers : les lieutenants Danaé Esteve et Alexandre Fer à Paris (photo ci-jointe) et les lieutenants Mélanie Maurel et Fabrice Lescoat à Marseille. Félicitations à eux !



# RETOUR SUR UN ÉTÉ TARNAIS

Le Tarn premier partenaire de votre été !



Fête de la charcuterie à Lacagne



Fête de l'ail rose de Lautrec



Un été dans le Tarn au Café Fleu à Lautrec



Fêtes des vins de Gaillac



Festival Pause Guitare / Sud de France



Concert des élèves du Conservatoire



Soirée festive au Château-musée du Cayla à Andillac





Mélody Julien

# OBJECTIF PARIS 2024

Espoir prodige du marathon, cette athlète tarnaise fait partie du Club Tarn 2024.

Elle semble voler au-dessus de la piste. Avec légèreté, Mélody Julien, semble née pour courir.

Jeune femme timide, elle est à 23 ans, un prodige de l'athlétisme, marathon, 10 km et semi-marathon. Un phénomène diront certains. Toutes ces louanges, la jeune Tarnaise originaire de Montredon-Labessonnié, les entend mais n'allez pas croire que cela lui tourne la tête. Bien au contraire. Mélody poursuit sa route avec humilité, mettant depuis des années, toujours et encore, la notion de travail en première ligne, acceptant sans hésitation tous les sacrifices liés au sport de haut niveau.

Avec son entraîneur, Max Lesauvage, leur quotidien c'est la course. « *Quand Max a créé l'association multisports montredonnaise en 2015, j'ai voulu essayer l'athlétisme. Puis j'ai fait les 10 km de Castres et tout s'est accéléré* », confie Mélody qui avoue, « *j'aime la compétition, être devant. Si je ne peux pas courir, j'ai l'impression d'avoir un vide en moi* ». Un sentiment de liberté pour celle qui est entourée par sa

famille, ses parents et ses 2 sœurs et 2 frères. Un cocon qui lui permet de trouver son équilibre et de décrocher les titres : 13 sélections en Équipe de France dont 5 en France A et plus de 170 courses gagnées. Championne de France junior semi-marathon en 2018, championne de France universitaire cross en 2019, championne de France espoir (10 000 m et semi-marathon) en 2019 et 2021, championne de France universitaire (1 500m salle) et championne de France espoir (10 000m et 5 000m) en 2020... Le 15 août dernier, aux championnats d'Europe de marathon (42,195km) à Munich en Allemagne, la Tarnaise enregistre même la 3<sup>e</sup> meilleure performance pour une Française depuis 30 ans avec un temps de 2 h 39min 19 sec ! La gazelle a trouvé sa voie.

**« TOUJOURS  
ALLER PLUS  
LOIN »**

Prochain rendez-vous, le Marathon de Séville le 19 février 2023 qui servira de qualification pour les championnats du monde et les J.O. de Paris.

Soutenue par le Conseil départemental depuis 2017 à travers les parrainages sportifs et le club Tarn 2024,

avec sérieux, Mélody concilie sa vie sportive et ses études.

Ainsi après une licence en Espagnol à la fac Champollion, la jeune tarnaise poursuit sa route et souhaite désormais décrocher son diplôme de professeur des écoles à l'INSPE (Institut National Supérieur du Professorat et de l'Éducation).

Toujours aller plus loin. Telle pourrait être la devise de Mélody qui l'assure : « *Pour avancer, j'ai besoin de ma famille autour de moi. Je veux donc rester dans mon Tarn où je me sens bien !* ».

De solides racines afin de poursuivre son palmarès et se préparer à représenter la France pour les Jeux Olympiques de 2024 à Paris.

*Mélody Julien au marathon de Munich*



## SES 3 LIEUX TARNAIS PRÉFÉRÉS



**Le campus Champollion à Albi**  
« Cela me rappelle de bons souvenirs. J'y ai passé de bons moments avec mes amis et les professeurs ».



**Le barrage de Montredon-Labessonné**  
« C'est là que j'ai débuté l'athlétisme et j'adore le lieu pour me promener ».



**La voie verte des Droits de l'Homme**  
« C'est mon terrain d'entraînement, au niveau de Saliès. J'aime y courir, c'est très agréable ».



# #TKTJEGERE !

pour les 11-21 ans



Une envie ? Une idée ?  
**Et si on finançait ton projet ?**

Connecte-toi sur [www.eedoo.com](http://www.eedoo.com) - page : thtjegere



# UNIVERSITÉ POUR TOUS DU TARN



LE SAVOIR PARTAGÉ

Saison culturelle 2022 • 2023



[www.universitepour tous81.fr](http://www.universitepour tous81.fr)



**PRIME À  
L'EMBAUCHE  
JUSQU'À 3000 €**

**RETOUR À L'EMPLOI**  
Le Tarn s'y emploie !



**Vous recrutez / souhaitez embaucher ?  
Le Département vous épaulé : avec une prime à  
l'embauche pouvant aller jusqu'à 3 000 €.**

[WWW.TARN.FR](http://WWW.TARN.FR)

### UNE PRIME POUR QUI ?

Les entreprises du secteur marchand et les associations du secteur non marchand de moins de 250 salariés pourront solliciter **pour l'embauche d'un demandeur d'emploi bénéficiaire du RSA ou de minima sociaux tels que l'ASS, l'AAH, jeunes issus de l'ASE... résidant dans le département du Tarn et leurs ayants droit.**

### QUEL MONTANT ?

Cette prime ponctuelle sera versée en une fois, pour **un montant maximal de 3000 €**.

### POUR QUELS CONTRATS ?

Les contrats d'apprentissage, les **CDD** et les **CDI** sont éligibles pour une durée de travail de 35 h par semaine. Si la durée de travail hebdomadaire est inférieure, la subvention sera adaptée au prorata, avec un **minimum de 20 heures de travail par semaine**.

### SOUS QUELLES CONDITIONS ?

Pour des personnes nouvellement recrutées, l'attribution de cette prime sera soumise à l'approbation d'une commission ad-hoc. La transmission du contrat de travail et de l'attestation de déclaration d'embauche permettra de débloquer l'aide en cas d'avis favorable.

### COMMENT DÉPOSER SA DEMANDE ?

Les demandes de prime à l'embauche se feront via un **formulaire unique**, téléchargeable via le site du Département : [www.tarn.fr](http://www.tarn.fr)  
Les formulaires, ainsi que les questions éventuelles, devront être envoyés à l'adresse mail : [emploi@tarn.fr](mailto:emploi@tarn.fr)

### AIDE AU RECRUTEMENT

Les entreprises qui souhaitent être épaulées dans leur recrutement peuvent se rapprocher de **la plateforme [www.job.tarn.fr](http://www.job.tarn.fr)**

[WWW.TARN.FR](http://WWW.TARN.FR)



Hôtel du Département  
Lices Georges Pompidou - 81013 ALBI cedex 9  
Mél : [emploi@tarn.fr](mailto:emploi@tarn.fr)



# COLLÈGES : **ACTIONS SUR LE POUVOIR D'ACHAT DES FAMILLES**

## **LE DÉPARTEMENT DU TARN AGIT POUR BAISSER LA FACTURE**

Pour la rentrée scolaire, près de 28 millions d'euros sont débloqués en faveur des collégiens tarnais.

Une volonté forte afin que nos jeunes puissent étudier en toute sérénité et qu'ils deviennent les citoyens de demain.

# POUR LES 18 800 COLLÉGIENS\*, LE DÉPARTEMENT GOMME LES INÉGALITÉS

**15 000 collégiens attendus dans les 31 collèges publics**  
**3 800 collégiens attendus dans les 11 collèges privés**

**Le Conseil départemental du Tarn, construit, équipe et entretient les collèges publics afin d'offrir les meilleures conditions de travail.**



\* Chiffres prévisionnels

## ÉQUIPEMENTS MATÉRIELS ET MOBILIERS

**LE DÉPARTEMENT SOUTIEN RÉGULIÈREMENT LES ÉTABLISSEMENTS AFIN DE RENOUEVER LEUR ÉQUIPEMENT**



Ainsi, **18 collèges ont bénéficié d'environ 90 000 € de subventions** accordées lors des commissions permanentes de juin 2022 qui permettront l'achat de matériel pour :

- maintenir le cadre de vie : auto-laveuse, matériel de débroussaillage et de tonte, bancs extérieurs
- moderniser l'équipement des classes : tables et chaises hautes, matériels de science et de technologie, de musique, d'EPS
- moderniser l'équipement des cuisines et faciliter le traitement des produits frais (sauteuses multifonctions, fours 20 niveaux)

Des casiers scolaires neufs, appréciés des élèves demi-pensionnaires (et de leur famille) pour ranger en sécurité cartables et affaires de sport, ont été installés au collège Pierre Suc de Saint-Sulpice-la-Pointe (400 casiers soit 53 760 €) et Augustin Malroux de Blaye-les-Mines (500 casiers soit 65 772 €).

Dès le premier trimestre 2022-23, plus de 800 casiers neufs compléteront le parc existant dans 12 établissements, soit un investissement complémentaire pour le Département de 115 800 €.



## LE NUMÉRIQUE DANS LES COLLÈGES

**LE PLAN DÉPARTEMENTAL DU NUMÉRIQUE SE POURSUIT AVEC L'ACQUISITION DE MATÉRIEL À DESTINATION DES ÉLÈVES ET DES PROFESSEURS DES 31 ÉTABLISSEMENTS PUBLICS, AFIN DE PERMETTRE L'ACQUISITION DES COMPÉTENCES NUMÉRIQUES PAR TOUS LES ÉLÈVES**

Près de 750 000 € d'équipements ont été commandés pour l'ensemble des collèges en 2022, dont le déploiement se poursuivra à la rentrée : 200 vidéo-projecteurs dont 50 interactifs, 650 PC et 8 imprimantes 3D équiperont les salles de classe.

L'adaptation aux évolutions technolo-

giques concerne également la téléphonie avec le passage au numérique déjà opérationnel pour 3 établissements (Graulhet Louis Pasteur, Albi Bruant, Castres Thomas Pesquet) et l'acquisition de nouveaux serveurs pour l'hébergement sécurisé des données.

28 collèges sont connectés à inter-

net par fibre optique. L'espace numérique de travail, portail internet sécurisé, permet un nombre croissant de connexions simultanées pour faciliter les échanges d'informations au sein de l'établissement, de la classe et en direction des familles.



## DÉVELOPPEMENT DURABLE

### LE CONSEIL DÉPARTEMENTAL SOUHAITE SENSIBILISER AU DÉVELOPPEMENT DURABLE

- Amélioration énergétique des bâtiments,
- Collèges à énergie positive,
- Plan photovoltaïque dans les collèges,
- Réseau chaleur-bois,
- Circuits courts,
- Produits bio,
- Lutte contre le gaspillage alimentaire,
- Éducation à la biodiversité et au développement durable,
- Opération Un arbre/un collégien avec 20 000 arbres plantés d'ici 5 ans.
- Zéro plastique



### LE DÉPARTEMENT POURSUIT L'ÉQUIPEMENT DE TOUS LES COLLÈGES PUBLICS EN PHOTOVOLTAÏQUE



## TROIS QUESTIONS À GUY MALATERRE, VICE-PRÉSIDENT EN CHARGE DE L'ÉDUCATION



### « Un dispositif unique en Occitanie »

**Quels sont les objectifs du Conseil départemental en faveur de nos collégiens ?**

Chaque année, le Département réaffirme la place des collèges au cœur de ses engagements et investit pour donner aux élèves et aux équipes éducatives tous les moyens de la réussite.

Il est impératif de répondre aux besoins des jeunes en matière de loisirs, d'éducation, de citoyenneté, de les accompagner vers l'autonomie, l'insertion sociale et professionnelle.

**Cette année, le chéquier collégien est en forte hausse...**

Oui, c'est une volonté de la majorité départementale. Cette année, notre équipe a renforcé ce dispositif et porter sa valeur de 200 à 220 €, soit une augmentation de 20 € par rapport à 2021 et 40 € par rapport à 2020.

C'est une aide concrète pour les collégiens et pour leurs familles. Nous voulons impérativement agir sur le pouvoir d'achat des Tarnais en cette période difficile pour beaucoup.

Le chéquier collégien est un dispositif unique en Occitanie.

**Guy Malaterre, Vice-Président chargé de l'Éducation**



La deuxième tranche a été lancée dès ce début d'année et concerne désormais 9 collèges :

Alain Fournier à Alban, Jean Jaurès à Albi, Augustin Malroux à Blayes-Mines, La Catalanié à Brassac, Jean Monnet à Castres, Albert Camus à Gaillac, Jean-Louis Étienne à Mazamet, Léon Gambetta à Rabastens et Eustache de Beaumarchais à Valence d'Albigeois.

# LE CHÉQUIER COLLÉGIEEN

## 220 € POUR ACCÉDER AU SPORT, À LA CULTURE ET AUX LOISIRS HORS TEMPS SCOLAIRE

Distribué le jour de la rentrée scolaire à tous les collégiens tarnais de la 6<sup>e</sup> à la 3<sup>e</sup>, le chéquier collégien favorise notamment l'accès des jeunes aux activités culturelles et sportives. C'est un soutien direct et concret du Département au pouvoir d'achat des jeunes et des familles.



### LE CHÉQUIER COLLÉGIEEN 2022-2023 = 14 CHÈQUES :

→ **NOUVEAU !** 1 chèque « Livre et fournitures scolaires » d'une valeur de 11 € (augmentation de 5 €) à valoir sur l'achat de livres et de fournitures scolaires et 4 chèques « Livre » offrant des réductions de 3 €.

→ **NOUVEAU !** 1 chèque de 30 € (augmentation de 10 €) de réduction pour l'adhésion à une activité sportive, ou jusqu'à 23 € de réduction pour l'adhésion à une activité sportive en collège.

→ **NOUVEAU !** Par ailleurs, le Département met en place pour cette nouvelle rentrée scolaire un Chèque « Cinéma » d'une valeur de 5 €.

Ce chèque ouvre droit également à une réduction pour l'accompagnant (voir les conditions selon les partenaires).

→ 1 chèque de 20 € de réduction pour l'adhésion à une activité culturelle (danse, théâtre, musique ...).

→ 1 chèque « Bouge-toi ! » facilitant l'accès aux piscines, bases de loisirs, golfs, plans d'eau.

→ 1 chèque « Séjours vacances » offrant 5 % sur les séjours vacances organisés par les membres fédérés par la Jeunesse au Plein Air 81 (JPA) et l'UFCV TARN.

→ 2 chèques « Découvre le Tarn ! » comprenant :

- 1 entrée gratuite à un musée pour le collégien et pour son accompagnant.
- 1 entrée gratuite à un site touristique et application du tarif réduit pour l'accompagnant.

→ 1 chèque « Tous au spectacle » (danse, théâtre, musique, Cinécran81 ...) et application du tarif réduit pour l'accompagnant.

→ 1 chèque « Pass'sport » donnant l'accès gratuit à des manifestations sportives de niveau national.

#### NOUVEAUTÉ

Les jeunes en situation de handicap non scolarisés dans les collèges bénéficient également du chéquier collégien.



### KIT DE RENTRÉE POUR LES 6<sup>e</sup>

Le kit de rentrée est distribué à tous les élèves entrant en 6<sup>e</sup>.

Une manière de leur souhaiter la bienvenue au collège et de baisser très sensiblement le coût de la rentrée pour toutes les familles tarnaises, au moment où le pouvoir d'achat est une préoccupation forte.

Les sacs-à-dos contiennent un dictionnaire de poche et une calculatrice scientifique spécial collège.



# TRAVAUX : DES COLLÈGES PLUS DURABLES

## TRAVAUX D'EXTENSION ET DE RESTRUCTURATION

- **Restructuration du collège Louis Pasteur à Graulhet (13 M€)**  
En cours d'études
- **Restructuration du collège Augustin Malroux à Blaye-les-Mines (5,3 M€)**  
En cours d'études
- **TRAVAUX DE RÉNOVATION ENGAGÉS EN 2021 : 1,7 M€**

## CONSTRUCTION FUTURE D'UN NOUVEAU COLLÈGE DANS L'OUEST DU TARN

Le Département s'est fixé comme objectif de construire un nouveau collège pour **600 élèves à Couffouleux à l'horizon 2024 / 2025**. En 2022, les études détaillées du collège sont engagées.

**ENTRE 2020 ET 2030,  
LE DÉPARTEMENT INVESTIT 84,2 M€  
POUR CRÉER ET MODERNISER  
LES COLLÈGES**

### GARANTIR LA SÉCURITÉ DE TOUS

Le Département assure l'entretien rigoureux des locaux et des surfaces, composante essentielle de la lutte contre la propagation du COVID19.



### DES ÉQUIPEMENTS POUR LA PRATIQUE DU SPORT

LE DÉPARTEMENT APORTE DES AIDES AUX COMMUNES pour que chaque collégien puisse utiliser les installations sportives comme les stades, les gymnases, les piscines...

### FORMER AUX GESTES QUI SAUVENT

Pour l'année scolaire 2022-2023, tous les élèves de 4<sup>e</sup> des collèges publics et privés de notre département, y compris des Maisons Familiales Rurales, soit plus de 4 400 jeunes devraient être formés.



### LE TRANSPORT SCOLAIRE GRATUIT DES JEUNES EN SITUATION DE HANDICAP

Nouveau cette année, le Département assure gratuitement le transport des jeunes en situation de handicap afin de leur faciliter l'accès à leur établissement scolaire. L'organisation et la gestion de ces services spécialisés sont déléguées à la FEDERTEEP.

### SOUTIEN À L'ÉDUCATION ARTISTIQUE ET CULTURELLE

LE DÉPARTEMENT PROPOSE À TOUS LES COLLÉGIENS UNE OFFRE CULTURELLE DANS TOUS LES DOMAINES ARTISTIQUES : musique, théâtre, cinéma, arts plastiques...  
OPÉRATION « COLLÈGE AU CINÉMA » : 1,50 € est pris en charge par le Département sur le prix de la séance de 2,50 €.

### ENSEIGNEMENT SUPÉRIEUR

Pour démocratiser l'enseignement supérieur dans le Tarn, le Département poursuit de manière volontariste son soutien à travers la construction et la rénovation des locaux : Centre Universitaire J-F. Champollion à Albi et IUT de Castres.



### LE CONSEIL DÉPARTEMENTAL JEUNES

C'est l'assemblée des représentants des collégiens du Département, composée d'un élu par établissement scolaire.

Depuis sa création en 1992, le CDJ permet aux collégiens de devenir les ambassadeurs du Tarn et de réaliser des projets concrets. Les années paires, les élèves de 5<sup>e</sup> élisent un délégué qui les représentera au CDJ pendant 2 ans.



### CARNETS DE LIAISON

À la rentrée, LE DÉPARTEMENT DOTE CHAQUE COLLÉGIEN DES 31 COLLÈGES PUBLICS d'un carnet de liaison destiné à faciliter la vie scolaire et la relation entre le collège et la famille.



# LE PRIX DES REPAS N'AUGMENTE PAS À LA CANTINE

Malgré la hausse des prix des aliments, le Président a proposé de bloquer le prix des repas pour préserver le pouvoir d'achat des familles.

**3 416 collégiens** dont 3 065 scolarisés en établissements publics et 351 scolarisés en établissements privés ont bénéficié de cette aide pour un montant total de **327 323 €** durant l'année scolaire 2021/2022, ce qui représente **2 993 familles aidées**. Parmi les bénéficiaires de cette mesure, **21% sont des collégiens du public** et **9 % des collégiens du privé**.



## RESTAURATION SCOLAIRE

**1 254 000 repas ont été servis aux 10 836 collégiens demi-pensionnaires** et internes des collèges publics, repas fabriqués par les agents du département des 27 cuisines directement implantées dans les collèges.

**Afin de garantir une restauration de qualité à tous les collégiens tarnais, l'approvisionnement local et de qualité est privilégié.** Fin 2022, une aide financière sera attribuée aux collèges qui se seront approvisionnés à 40 % de leur budget denrées en produits bio, labellisés et tarnais.

La plateforme de commande de denrées « Agrilocal 81 » est désormais en place dans tous les collèges tarnais pour faciliter les commandes locales en respectant les règles des marchés publics.

**La lutte contre le gaspillage alimentaire** se poursuit avec des campagnes de mesures et de sensibilisation des collégiens, des parents et des agents de restauration, afin de faire émerger des solutions innovantes.



**Lutte contre les perturbateurs endocriniens :** les produits transformés et les aides culinaires dans la composition des repas sont fortement limités.

**L'INSCRIPTION POUR VOTRE DEMANDE D'AIDE À LA RESTAURATION SCOLAIRE DANS LES COLLÈGES EST EN LIGNE !** [www.tarn.fr](http://www.tarn.fr) - rubrique jeune/collégien

**FESTIVAL DU FILM DOCUMENTAIRE**  
15<sup>e</sup> ÉDITION

échos d'ici, d'ailleurs  
sur les pas de Christophe de Ponfilly  
**LABASTIDE-ROUAIROUX TARN**

Elle est où ma place ?

14 - 16  
Octobre  
2022  
[www.echosdoc.fr](http://www.echosdoc.fr)

Échos-ci, Échos-là  
Association intercommunale de développement artistique et culturel en Haut-Languedoc

21, rue Fernand France, 81270 Labastide-Rouairoux - 09 80 88 00 - echosdoc@orange.fr - echosdocdoc: Sirens d'Entrepreneurs de quartier n° 3196572 et n° 3196573

**UN BOZ D'AIRS**  
Festival

**RENAN LUCE**  
ACCOMPAGNÉ PAR CHRISTOPHE CRAVERO

**R-CAN DOOLIN' LOMBRE NOLAMM**

...

7 / 8 / 9 Octobre 2022  
à Puuguozon

# LA CHARTE DE 962

## LE DOCUMENT LE PLUS ANCIEN CONSERVÉ AUX ARCHIVES DÉPARTEMENTALES DU TARN !

© Archives départementales du Tarn



La charte de 962 est rédigée sur un petit parchemin et avait été réutilisée sous forme de dos d'une reliure. Il s'agit d'une donation de terres sises près de Montdragon, faite à l'abbaye catalane de Saint-Pierre-de-Roses par le prêtre Ingelran.

L'Albigeois, uni à cette époque au Toulousain, est sous la dépendance du comte de Toulouse, Raimond II de

Rouergue (une branche de la maison de Toulouse, famille implantée dans la région vers 820-830).

La seconde moitié du X<sup>e</sup> siècle est une période de développement économique. Les terres nouvellement défrichées permettent une meilleure production agricole. Support à l'essor des échanges, apparaît la monnaie d'Albi dite « raimondine ».

**La rédaction de la charte de 962 se situe dans une période de retour à l'écrit, après un long silence documentaire. On peut noter que l'acte est daté de l'an 8 du règne de Lothaire, fils de Louis IV d'Outremer (anno VIII regnante Lotario rege). Faut-il voir dans cette formulation une reconnaissance de la puissance royale ?**

Le prêtre Ingelran fait don de terres situées près de Montdragon à l'abbaye catalane de Saint-Pierre de Roses. Cette cession des droits de possession fait référence à la loi romaine ou salique, prouvant ainsi qu'en matière juridique ont été conservés des éléments du droit romain.

L'aristocratie régionale participe à l'émiettement du pouvoir central. En revanche, l'Église, principal ciment de l'unité sociale, doit son influence à une organisation hiérarchisée. Clercs et prêtres sont d'autant plus efficaces que ce sont les érudits de l'époque. La formation, la vie intellectuelle, sont entre les mains des hommes d'Église, dans une société très chrétienne mais majoritairement analphabète.

**Plus d'informations :** <https://archives.tarn.fr>

FAMILLE D'ACCUEIL / SOCIAL

## DEVENEZ FAMILLE SOLIDAIRE !

**Le Conseil départemental du Tarn développe le dispositif Famille Solidaire pour l'accueil de jeunes mineurs isolés étrangers, qui sont sans représentant légal en France et qui se retrouvent privés de la protection de leur famille.**

Ces jeunes, qui sont reconnus **Mineurs Non Accompagnés (MNA)** par le juge des enfants, sont accompagnés par les services de la protection de l'enfance et le Département assure leur protection.

Le dispositif Famille Solidaire est dédié à l'accueil à domicile de ces jeunes, de manière durable ou

le temps des vacances ou d'un week-end.

Durant cet accueil, le Président du Conseil départemental reste détenteur de l'autorité parentale et un accompagnement est mis en place :

- La famille solidaire est soutenue par une association tarnaise référente,
- Le jeune est suivi par un éducateur du Conseil départemental et est scolarisé dans un établissement scolaire ou en apprentissage,
- Une indemnité d'entretien est versée à la Famille Solidaire et au jeune accueilli.

Si ce projet d'accueil solidaire, qui offre des échanges riches et des moments de partage interculturels, vous intéresse, contactez le :

**Service Mineurs Non Accompagnés du Conseil départemental du Tarn**

Mél : [mna-ase-ds@tarn.fr](mailto:mna-ase-ds@tarn.fr)

Tél. : 05 63 48 13 06



Festival d'expériences musicales

# RIVERUN

24 SEPT – 9 OCT 22

ALBI / TOULOUSE & ALENTOURS

Centre National  
de Création Musicale  
Albi – Tarn  
www.gmea.net



saïson 2022/2023

## Les Dimanches Musicaux de Forum 33<sup>e</sup> édition

Au théâtre de Castres à 17h  
5 concerts de musique de chambre



Dimanche 8 novembre 2022  
**Trio Sora**  
Violon piano violoncelle  
F. Mendelssohn - Lili Boulanger  
Fanny Mendelssohn



Dimanche 4 décembre 2022  
**Fanny Clamagirand - David Bismuth**  
Duo violon piano  
Saint-Saens - Clara Schumann - Franck



Dimanche 15 janvier 2023  
**Quatuor Ardéo**  
Emilie Mayer - Mendelssohn - Dvorak



Dimanche 12 février 2023  
**Aline Piboule**  
Récital de piano  
Cécile Chaminade - Beethoven



Dimanche 12 mars 2023  
**Céline Frisch** *clavecin* et son  
ensemble **Café Zimmerman**  
Leclair - Elisabeth Jacquet de la  
Guerre - Rameau

**PASS Dimanches Musicaux**  
5 concerts : 80 euros  
TN : 22€ TA : 19€ TR : 8€



Retrouvez-nous sur [www.facebook.com/lesdimanchesmusicauxdecastres](http://www.facebook.com/lesdimanchesmusicauxdecastres)

sep > déc 2022



**Rover + Cats On Trees**  
**+ Bigflo & Oli**  
**+ Trio Mandili**  
**+ Alborosie & Shengen Clan**

**+ Les Primeurs de Castres #8**  
**+ Laurent Bardainne & Tigre d'Eau Douce**  
**+ Fanflures Brass Band**  
**+ Julii Sharp + Giramundo**  
**+ Trip for Leon + Paddang**  
**+ Baba Raspopov + LiThAnA**  
**+ Spit The Curse...**

Infos & billetterie :  
[www.bolegason.org](http://www.bolegason.org)

# Argentina



**ALBI**  
22 > 29 oct  
2022

CONCERTS tango et Bals  
STAGES Musique et Danse  
Cinéma - Soirée Contes  
Initiation tango - Ateliers cuisine  
CONCERT folklore et fête Argentine

[artetango-festival.com/accueil-argentina](http://artetango-festival.com/accueil-argentina)

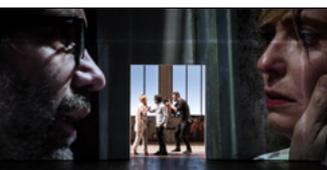


## Théâtre - Performance filmique **LA MOUETTE**

Mercredi 19 octobre  
à 19h30

Judi 20 octobre  
à 20h30

Grand Théâtre - Grande  
Salle  
ALBI



Scène  
Nationale  
d'ALBI - Tarn

# SNA

Danse  
**VIA INJABULO**

Mercredi 12 octobre  
à 20h30  
Grand Théâtre - Grande  
Salle  
ALBI

# LA RÉNOVATION DU MUSÉE-MINE DÉPARTEMENTAL SUR DE BONNS RAILS

Refaire vivre le passé minier avec authenticité, tel est le but du chantier du Musée-mine initié par le Département.

Le chantier du Musée-mine départemental avance. L'ensemble des galeries ont été mises à jour et les structures porteuses ont été renforcées. Les entreprises travaillent désormais sur les finitions et la mise en scène intérieure. Pour exemple, les traitements en béton projeté sont achevés, le mur de tir et le mur à l'avant de l'Alpine miner sont réalisés et les monorails sont en cours de montage. Les terrassements extérieurs sont achevés.

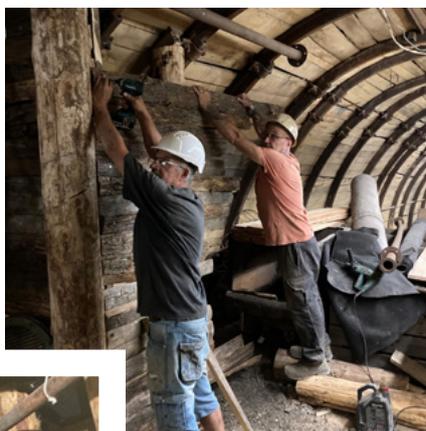
## À venir :

- L'animation intérieure (lumière, son et vidéo) des galeries pour laquelle une consultation a été lancée. Elle comprend notamment la mise en lumière, l'ambiance sonore intérieure et la conception d'un film pédagogique ;
- Le remontage de l'ensemble des collections ;
- Des travaux de boisage en collaboration avec l'ASPICC (Association de sauvegarde du Patrimoine Industriel Carmaux-Cagnac).

Désormais, les travaux de rénovation des espaces d'accueil et d'expositions vont pouvoir débuter.



© Conservation départementale du Tarn



## APPEL AUX DONS

Durant cette période de fermeture pour travaux, de nombreuses personnes du Carmausin ont donné à notre collectivité des objets qui sont entrés dans les collections du Musée-mine (lampe Arras, sacoches de bouterfeu, badge de garde, photographies, papiers divers, etc.) ; qu'elles en soient chaleureusement remerciées.

Nous savons que de nombreux greniers regorgent encore de trésors liés à l'histoire du bassin minier. Vous en possédez certainement sans même le savoir !

**EN NOUS LES CONFIAIT, VOUS PERMETTEZ À VOTRE HISTOIRE AINSI QU'À CELLE DE NOTRE TERRITOIRE DE PERDURER ET D'ÊTRE TRANSMISE AUX GÉNÉRATIONS FUTURES.**

N'hésitez pas à contacter l'équipe du Musée-mine départemental au :  
Tél. : 05 63 53 79 70 / 05 63 53 91 70

# C'EST VOTÉ !

Lors des commissions permanentes des 10 juin et 8 juillet, ainsi que durant l'assemblée plénière du 1<sup>er</sup> juillet, les élus ont adopté plusieurs rapports, la quasi-totalité votée à l'unanimité, illustrant une fois encore le soutien du Département aux collectivités, pour le développement du Tarn.



## SANTÉ

Les conseillers départementaux ont adopté un nouveau dispositif dans le prolongement du Plan Tarn Santé : aide en faveur des internes de 3<sup>e</sup> cycle des études médicales spécialisées en médecine générale, contre un engagement de ces derniers à exercer au moins 5 années dans une zone caractérisée par une offre de soins insuffisante ou par des difficultés dans l'accès aux soins dans le Tarn. 9 600 € seront versés aux étudiants en 1<sup>er</sup> année, 13 200 € en 2<sup>e</sup> année, 19 200 € en 3<sup>e</sup> année.

## LE DÉPARTEMENT AGIT AU PLUS PRÈS DE CHEZ VOUS

En tant que principal partenaire des communes et intercommunalités, le Conseil départemental du Tarn accompagne les grandes comme les petites collectivités dans la réalisation de projets adaptés aux besoins des Tarnais.



- 1,3 M€ pour le renouvellement urbain du quartier de Cantepau à **Albi**,
- 47 000 € pour l'accompagnement des communes (city-stade, salle polyvalente, aménagement de groupes scolaires) à **Bournazel, Cadalen, Puybegon, Vabre, Cahuzac, Dourgne, Loupiac**, ou encore construction d'une maison médicale à **Couffouleux**, extension de la cantine scolaire de **Sémalens...**
- Près de 495 000 € à la Communauté de Communes des Monts de Lacaune et du Haut Languedoc : 286 000 € pour la création d'un pôle culturel à **Lacaune**, 134 000 € pour la construction d'une halle de marché couvert à **Murat-sur-Vèbre**, 62 500 € pour la construction d'un bâtiment pour l'accueil ALAE/ ALSH à **Murat-sur-Vèbre**,
- Plus de 210 000 € à la Communauté de



Communes Lautrécois Pays d'Agout (re-qualification d'une rue à **Lautrec**, aménagement de la place Jonquières).

### ASSAINISSEMENT

Près de 133 000 € accordés à **Puylaurens, Roquecourbe**, et les Communautés d'Agglomération de Gaillac-Graulhet et de l'Albigeois pour des aménagements d'assainissement collectif.

### ROUTES

Le Conseil départemental reste pleinement mobilisé pour offrir à ses habitants un réseau routier sécurisé qui réponde à leurs attentes, et qui contribue au désenclavement du Tarn avec :

- 1 M€ pour l'aménagement d'un carrefour sur la RD 118 à **Mazamet**,
- 800 000 € pour l'aménagement d'un carrefour giratoire au croisement de la RD 23 et de la RD 13 à **Lagrave**,
- 243 000 € pour la réparation d'ouvrages d'arts à **Anglès**,
- 220 000 € pour l'aménagement de la RD630 à **Lavour**,
- Plus de 80 000 € pour des travaux de voirie à **Navès, Le Rialet, Saint-Amans-Valtoret** et **Sauveterre**.

### MOBILITÉS DOUCES

Plus de 1,8 million € pour les mobilités douces. Sur les 6 prochaines années, le Département investit 25,7 millions d'€ pour créer, à terme, plus de 500 km de voies cyclables sécurisées.

### CULTURE

663 000 € pour des associations, communes et intercommunalités et autres structures culturelles pour permettre aux Tarnais, en

particulier les jeunes, d'accéder à une offre culturelle de proximité et de qualité.

### SPORT

230 000 € à plusieurs comités et associations sportifs pour poursuivre le développement du sport partout et pour tous. Une bourse de 1 500 € a été attribuée à chacun des 10 athlètes du « Club Tarn 2024 » pour les accompagner dans leurs parcours de performance sportive et mettre leurs projets en place, soit un soutien de 15 000 €.

### PERSONNES AGÉES

Pour offrir aux personnes âgées les meilleures conditions de vie, le Département est pleinement engagé en faveur de la création, de l'extension et de la modernisation de ses EHPAD. **2,7 M€ destinés en 2022 à la rénovation de 850 chambres d'EHPAD tarnais.**

89 040 € accordés à différents établissements pour mettre en œuvre des actions de prévention en faveur des personnes âgées de + 60 ans.

48 732 € pour améliorer les conditions d'accueil pour faire face à la crise sanitaire dans les EHPAD et établissements assimilés.

**Création d'un centre d'accueil de jour de 12 places**, conjointement avec l'ARS Midi-Pyrénées, **pour les personnes âgées de + 60 ans** atteintes d'une maladie d'Alzheimer ou maladies apparentées vivant à domicile.

### AGRICULTURE

**30 000 € de soutien aux éleveurs tarnais touchés par la prédation du loup.**

Le Conseil départemental poursuit son soutien à la SAFER Occitanie à hauteur de plus de 30 000 €, pour l'accompagnement à l'accès foncier.

17 600 € versés à 6 associations œuvrant pour le développement agricole ou rural et pour la valorisation des produits alimentaires de qualité.

Enfin, 15 545 € destinés à des investissements collectifs et individuels.

### INSERTION PROFESSIONNELLE

Plus de 30 collectivités et associations soutenues à hauteur de 400 000 € pour faciliter l'insertion professionnelle. Une aide de 33 500 € a été votée pour les jeunes en difficulté de 18 à 25 ans et favoriser leur insertion sociale et professionnelle, en lien avec la Mission Locale Jeunes Sud Tarn et la CCAS de la Ville de Castres. Enfin, 31 000 € pour améliorer la mobilité géographique, qui permettra à des structures de prêter des véhicules, notamment aux bénéficiaires du RSA ; et le financement de l'Association pour le Droit à l'Initiative Économique (ADIE), qui agit pour faciliter le retour ou le maintien à l'emploi des bénéficiaires de minima sociaux et particulièrement les bénéficiaires du RSA.



# JOUEZ, DANSEZ CHANTEZ !

« Il faut avoir  
une musique en soi  
pour faire danser  
le monde. »

Friedrich Nietzsche

**Lieu d'apprentissage, de plaisir et de partage, le Conservatoire de musique et de danse (CMDT) propose un véritable service public d'enseignement artistique et contribue à la démocratisation d'accès à la culture sur tout le territoire tarnais.**

L'établissement, dont le siège administratif est à Castres, est classé conservatoire à rayonnement départemental, label décerné par le Ministère de la culture. Aux côtés des conservatoires régionaux et nationaux, le CMDT se distingue par l'implantation géographique des antennes au plus près des habitants, l'exigence de qualité des formations proposées et l'accessibilité financière pour les usagers.

## Ses missions

Le CMDT dispense un enseignement **artistique spécialisé** de la musique et de la danse, auprès d'élèves de tous âges et de tout niveau, de l'éveil musical au professionnalisme. Dès l'âge de

4 ans et tout au long de la vie musicale, enfants, jeunes et adultes bénéficient d'apprentissages accessibles sur 16 lieux d'enseignement répartis dans le Tarn, dans pas moins de 48 disciplines : instruments, voix, jazz, musique traditionnelle, musique actuelle, danse classique, jazz, contemporaine. **L'éducation artistique et culturelle** dans les collèges est aussi au cœur des interventions du CMDT. Des dispositifs spécifiques comme les classes CHAM et CHAD (classes à horaires aménagés musique et danse) existent dans plusieurs collèges ainsi qu'Orchestre à l'école dans les collèges de Lacaune et de Lavaur. Le soutien à la **pratique des amateurs et aux actions de diffusion** se concrétise par l'organisation de concerts chaque année en lien avec les partenaires culturels et les collectivités. Frédéric Nael, directeur artistique et pédagogique du Conservatoire souligne : « *Notre plus-value est l'animation culturelle du territoire. Les populations parfois éloignées de la culture peuvent profiter de spectacles gratuits de bon niveau. Nous proposons plus de 200 représentations publiques sur l'année* »

## L'irrigation territoriale

Que de chemin parcouru depuis bientôt 40 ans ! L'enseignement des disciplines artistiques n'a pas toujours été aussi pléthorique. Lors de la création de l'ancienne École nationale de mu-



sique et de danse du Tarn en 1984, seuls Albi et Castres proposaient des classes. « *Aujourd'hui, il n'y a plus de zone blanche, chaque tarnais est à moins de 20 minutes en voiture d'une antenne du Conservatoire. C'est notre force !* » se félicite Frédéric Nael.

Inès Rouanet, 13 ans, est en classe de 4<sup>ème</sup> au collège de Brassac. Elle fréquente assidûment les cours de flûte traversière de Marc Maruéjols de l'antenne de Brassac. Inspirée par son parrain trompettiste amateur, elle vient de terminer son cycle 1. « *On peut jouer tout le répertoire avec cet instrument, du classique au contemporain, de Daft Punk à West Side Story en passant par Vitaa et Slimane. J'ai aussi joué devant un public, et j'ai adoré ça, malgré le trac !* » Sa maman Christelle renchérit : « *L'offre locale proposée par le Conservatoire est géniale, on ne perd pas de temps dans les trajets, ma fille a pu trouver à côté de la maison ce qui lui plaisait. Et tant pis si nous devons faire quelques kilomètres pour suivre le cycle 2 à Vabre, cela reste très accessible.* »



## Une exigence de qualité

Le label du Ministère de la culture se mérite, l'enseignement dispensé dans toutes les antennes et dans toutes les disciplines est assuré par des enseignants diplômés : diplôme d'état, certificat d'aptitude, diplôme de musicien intervenant. Des professeurs sont même des artistes enseignants dont certains ont une renommée internationale. À l'antenne du CMDT de Gaillac, plus de 200 élèves suivent les classes de musique et de chant. Anne Garcia, responsable de l'antenne veille à la bonne tenue des cours. Pour la musique, le 1<sup>er</sup> cycle d'éveil et d'initiation à partir de 4 ans fait appel au sensoriel, à la découverte des instruments et au chant. Au bout de 3 à 5 ans et après évaluation, le 2<sup>e</sup> cycle permet de se perfectionner, en priorisant toujours l'autonomie et la créativité. « *On passe beaucoup par la voix et le corps et surtout, on apprend en pratiquant. Les élèves*

*sont placés dans une démarche de projet artistique, personnel et collectif.* » Le 3<sup>e</sup> cycle devient diplômant, soit avec l'obtention d'un diplôme d'études musicales (DEM), soit pour une orientation professionnelle avec le certificat d'études musicales (CEM).



## Vers un véritable pôle culturel départemental

Éric Rozès vient d'être nommé directeur général du Syndicat mixte de gestion du Conservatoire. Le paysage institutionnel évolue, le fait culturel doit être intégré de plus en plus dans les intercommunalités. Le budget se répartit entre les cotisations des adhérents et la part communale et intercommunale. En complément, « *l'apport financier du Conseil départemental est déterminant, il amène plus de 36% du budget du syndicat mixte* », précise Éric Rozès.

Un nouveau projet d'établissement est en cours de réflexion, tant sur les aspects financiers que sur la pédagogie. Une nouvelle tarification est à l'étude. Un tarif étudiant a été mis en place. Eric Rozès insiste : « *Le Conservatoire doit être un véritable outil de démocratisation et de décentralisation culturelle.* »

Une petite révolution se profile aussi dans l'approche pédagogique. La pratique collective devient prépondérante, l'innovation est encouragée, la remise en question est permanente. « *On regarde ce qui marche ou pas et on se demande pourquoi. L'élève est placé au cœur des apprentissages, il joue de la musique dès la première note apprise et il danse dès le premier pas. Plus besoin de faire de longs et fastidieux exercices solitaires, on danse, on chante, on joue collectif. La diversification des esthétiques se met*

*en place, on se permet d'oser* » s'enthousiasme Frédéric Nael.

Depuis le 12 septembre, à travers le Tarn, les salles de classes résonnent à nouveau au rythme des arpèges et des riffs et vibrent sur les entrechats et les fentes...

## LES CHIFFRES

- **1850** élèves à la rentrée 2022 / 2023
- **93** professeurs pour **48** disciplines enseignées
- **8000** collégiens bénéficiaires d'un parcours d'éducation artistique et culturelle
- **9** antennes administratives et **16** sites d'enseignement (Albi, Alban, Brassac, Carmaux, Castres, Cordes, Gaillac, Graulhet, Labruguière, Lacaune, Lavaur, Mazamet, Murat-sur-Vèbre, Réalmont, Saint-Sulpice, Vabre)
- **BUDGET 2022 : 4 488 654 €** en fonctionnement dont **1 624 440 €** du Département / **173 612 €** en investissement dont **80 000 €** du Département

Syndicat mixte de gestion du Conservatoire  
12, bd Mendès-France 81100 Castres  
[WWW.CMDTARN.FR](http://WWW.CMDTARN.FR)

CONSERVATOIRE  
MUSIQUE  
DanSE  
TARN



**Éva Géraud**

**LE MOT DE LA PRÉSIDENTE DU CONSERVATOIRE**

« **Le large éventail de disciplines pour tous les niveaux et à tous les âges et le maillage territorial, sont garants de l'égal accès de tous à des activités culturelles et ainsi à l'épanouissement personnel et à l'ouverture aux autres.**

**Cette accessibilité est rendue possible grâce à l'action du Département qui prend en charge indirectement une partie des frais d'inscription, au travers des subventions versées.**

**Nous agissons ainsi pour le pouvoir d'achat des familles.»**

# AGENDA TARNAIS

*Se divertir*

1<sup>er</sup>-18 octobre

GRAULHET

## Fête de la science

Elle a lieu sur l'ensemble du département. Un Village des Sciences, labellisé opération phare de la Région Occitanie se tiendra du 13 au 16 octobre à Graulhet, avec inauguration déambulatoire prévue mercredi 12 octobre à 18h dérangeant, mais fascinant sur nos sociétés numériques robotisées. Un spectacle magistral et époustoufflant !



jusqu'au 9 oct.

TARN

## Contes en balade

Le Conseil départemental et sa médiathèque départementale proposent cette 23<sup>e</sup> édition. Le conte est à l'honneur dans tout le Tarn : 18 spectacles dont 3 pour les tout-petits, 2 balades contées dans les paysages tarnais. Le parrain de la manifestation, Olivier de Robert, est bien sûr présent, aux côtés de Julien Cormier, Layla Darwiche, Gilles Bizouerne et Elsa Guiet...  
**Infos et programmation sur**  
[www.tarn.fr](http://www.tarn.fr)  
[www.mediathèque.tarn.fr](http://www.mediathèque.tarn.fr)

*Se dépenser*

16 oct.

13 nov.

CASTRES / ALBI

## Foires au miel

Organisées par l'Abeille tarnaise.



22-29 octobre

ALBI

## Argentina Fest

3<sup>ème</sup> édition : une immersion tout public dans la culture argentine à travers des concerts, bals, cinéma, soirée conte, stages de musique et de danse, initiation gratuite au tango, fête et peña argentine, ateliers de cuisine.

**Infos : Tél. : 0631146426**  
<https://artetango-festival.com/accueil-argentina/>

26-28 octobre

GRAULHET

## Graulhet le cuir dans la peau

2 jours d'immersion dans les ateliers de fabrication du cuir. Du traitement des peaux à la confection minutieuse des sacs. À l'heure où le made in France est sur toutes les lèvres, les journées du "Cuir dans la peau" vous présentent le made in Graulhet !

**Réservation obligatoire sur**  
[www.la-toscane-occitane.com](http://www.la-toscane-occitane.com)  
 Infos au 0 805 400 828.

*Se régaler*

26 novembre

CASTRES

## Cats on trees

Concert pop au Bolegason à Castres à 20h30. Après "Cats On Trees" et "Neon" en passant par une nomination aux Victoires de la Musique en 2014, le duo français est de retour avec Élie

27 novembre

GRAULHET

## Foire à la Récup à Graulhet

Pour sa 9<sup>ème</sup> édition, la Foire de la récup' et du réemploi organisée par le Conseil départemental, se déroule au Forum de Graulhet. **Gratuit et ouvert à tous.**

13, 14, 15 déc.

ALBI

## Animal, histoire de ferme Grand Théâtre Albi

La Scène Nationale Albi-Tarn propose le Cirque Alfonso qui met la ferme dans tous ses états. Cette famille de circassiens québécois imagine un monde rural où les animaux prennent le dessus. L'imaginaire flirte avec les contes de notre enfance, la ruralité s'avère aussi énergique que poétique.

*Se bouger*

ALBI

## Vendredis de l'Histoire aux Archives départementales

Gratuit, dans l'auditorium des Archives à 18h30.

**Inscription obligatoire au**  
 05 63 36 21 00.

14 octobre

David Niget, maître de conférences en Histoire à l'Université d'Angers évoquera l'histoire de la jeunesse, et en particulier la question des droits des enfants et de la citoyenneté au XIX<sup>e</sup> et XX<sup>e</sup> siècle.

25 novembre

Martine Fauconnier-Chabalière, docteure en histoire, inspectrice de l'action sanitaire et sociale à la retraite parlera des mères singulières : les mères qui abandonnent leur enfant.

2 décembre

Manon Pignot, maîtresse de Conférences en Histoire contemporaine, membre junior de l'Institut Universitaire de France (2012-2017) évoquera les enfants dans la Grande Guerre.

# NOS RACINES TARNAISES

TÉMOIGNAGES D'ADHÉRENTS A LA MARQUE TERRITORIALE « TARN CŒUR D'OCCITANIE »  
TESTIMONIATGES D'ADERENTS A LA MARCA « TARN CÒR D'OCCITÀNIA »

## ARFONS : LES SOURCES CACHÉES

Adhérente à la marque territoriale « Tarn, cœur d'Occitanie », Arfons est une magnifique commune aux toits d'ardoises située au cœur de la Montagne Noire dans le Parc naturel régional du Haut-Languedoc. Si la première mention de l'existence d'Arfons daterait de l'an 931, son développement remonterait au début du 12<sup>e</sup> siècle par la construction d'un hôpital, d'un fort et d'une « sauveté » : au Moyen-Âge, en Occitanie. Une « sauveté » désignait un périmètre de refuge autour d'une église où il était interdit de poursuivre les fugitifs. Les faits historiques ont à ce sujet confirmé que des voleurs de bétail et autres brigands rançonnaient les habitants d'Arfons et de ses environs.

L'étymologie du nom « Arfons » n'est cependant pas liée aux fugitifs mais à ses multiples sources d'eau dont certaines furent l'objet de culte à l'époque romaine : les ruisseaux « Le Sor » et « L'Aigubelle »

en sont des exemples. En occitan « Font » désigne une source, une fontaine. Arfons serait donc issu du latin « Orbi fontes » qui signifie « Les sources cachées » et correspond effectivement à la réalité géologique et hydrographique de ce village composé de 4 zones naturelles d'intérêt écologique, faunistique et floristique. Au 17<sup>e</sup> siècle, Pierre-Paul Riquet, concepteur du Canal du Midi qui relie Toulouse à la Méditerranée, décida de capter une partie des eaux de l'Alzeau et des ruisseaux voisins pour alimenter ledit Canal.



© Commune de Arfons - CC Lauragais Revel Sorèzois

**Retrouvez les adhérents à la marque  
« Tarn, Cœur d'Occitanie »**

sur : <http://tarncoeuroccitanie.com/adherents/>

## HISTOIRES DE NOMS DE FAMILLE

ISTÒRIAS DE NOMS D'OSTAL

SOULIÉ = MAISON A ÉTAGE

Apparus pour compléter les prénoms il y a 1000 ans, les noms de famille sont en fait des surnoms attribués aux habitants en fonction de leurs métiers, de leurs caractéristiques physiques ou morales, de leurs prénoms, de leurs origines géographiques ou lieux d'habitation.

Ainsi le nom de famille « Soulié » vient de l'occitan « Solièr » qui signifie « le grenier, l'étage supérieur ». Il désigne également une terrasse exposée au soleil (du latin « solarium »). « Soulié » désigne donc des personnes dont les ancêtres habitaient dans ce type de lieu. Tout en gardant le même sens, on peut retrouver le nom « Soulié » sous différentes orthographes : Soulé, Soulès, Soler, Soulier, Solier... On retrouve cette signification dans des noms de lieux-dits et de communes (Le Soulié).



## Les Tartines Occitanes

### Ingrédients pour 6 personnes :

- Pain de campagne
- Huile d'olive
- Coulis de tomates
- Ail

### Préparation :

1) Sur de grandes tranches de pain de campagne, (1 à 2 cm d'épaisseur), badigeonner avec de l'huile d'olive.

2) Ajoutez le coulis de tomates légèrement aillé.

3) Disposez sur les tranches du fromage, du jambon de pays, du poivron, des anchois, des lardons ou des tranches de magret, selon vos goûts.

4) Une fois préparées, passez ces tartines au grill du four pour les dorer.

**Retrouvez les recettes occitanes  
sur : <http://tarncoeuroccitanie.com/recettes-traditionnelles/>**

Conformément à la loi relative à la Démocratie de Proximité adoptée le 27 février 2002, ATOUTSTARN ouvre ses colonnes à l'expression des groupes politiques représentés au Conseil départemental.

**Groupe de la majorité départementale**

**Solidaire et innovant !**

Depuis notre élection l'an dernier, notre principale motivation est de construire le Tarn de demain, un Département résolument dynamique, solidaire et innovant.

**Dynamique et innovant pour le développement de notre territoire**

Offrant de nouveaux usages numériques (télé médecine, télétravail...), la fibre optique est un levier indispensable à l'attractivité économique et à la création d'emplois. Comme elle permet également d'apporter une solution dans divers domaines : le désenclavement social, la digitalisation des services tertiaires et publics, la e-santé, le tourisme, l'agriculture, l'industrie, le commerce... C'est la raison pour laquelle nous avons décidé en 2019, par un vote à l'unanimité, d'une délégation de service public afin d'engager une stratégie offensive de déploiement de la fibre dans le Tarn. Ce choix nous permet de gagner beaucoup de temps et d'économiser beaucoup d'argent public. Nous sommes passés d'un objectif à 2031 à une nouvelle échéance fixée à 2022. Nous avons drastiquement réduit la participation financière du Département : de 175 millions d'euros à 27 millions d'euros ! Ainsi, les communes, les intercommunalités et les particuliers n'ont à dépenser aucun euro pour être raccordés à internet à très haut débit.

Nous n'avons jamais minimisé ou dissimulé les difficultés rencontrées par Tarn Fibre dans l'exécution des objectifs inscrits dans le contrat qui la lie à notre institution départementale. Face aux difficultés rencontrées ces deux dernières années, notamment en raison de la crise sanitaire, Tarn Fibre a soumis un nouveau calendrier du déploiement de la fibre optique : fin 2023. Même avec une année de retard, ce nouveau calendrier proposé nous permet d'être toujours en avance sur la moyenne nationale de déploiement de la fibre dans les départements, qui s'est établi autour de 2025.

L'objectif est de déployer 138 000 prises sur 281 com-

munes d'ici fin 2023. Nous y veillerons scrupuleusement !

**Solidaire avec tous les Tarnais...**

La Solidarité n'est pas un vain mot dans notre département. Cette année, ce sont 292 millions d'euros (budget en augmentation de 14,5%) qui sont consacrés à l'action sociale en direction des tout petits, des personnes en situation de handicap et des seniors. Nous sommes tous confrontés à la hausse du coût de la vie, citoyens comme collectivités, et le Département fait face. Quelques exemples : cette année, le tarif des repas des collégiens est maintenu malgré l'augmentation du prix des denrées alimentaires ; les travaux engagés pour le bien-être des tarnaises et des tarnais se poursuivent (routes, sécurité...) malgré l'augmentation du prix des matériaux. Dans les secteurs du social et du médico-social, nous avons anticipé le surcoût lié au Ségur. Ces mesures, financées par le Département à hauteur de 3 millions d'euros, ont permis de revaloriser les salaires de plus de 1 000 salariés des établissements accueillant des enfants, des personnes en situation de handicap et des personnes âgées. Et ce sont 2 millions d'euros supplémentaires qui seront engagés l'an prochain pour revaloriser les salaires d'autres personnels du secteur social. Au total, c'est une augmentation de 2,5 à 3% que le Département procure cette année aux structures sociales et médico-sociales. Le Conseil départemental soutient l'emploi dans ces secteurs, où l'on sait que le recrutement est difficile : job dating en direction des emplois des services d'aide à domicile, mise en lien des bénéficiaires du RSA avec les structures qui recrutent, etc.

En termes de solidarité également, nous veillons à poursuivre le développement de notre Plan Tarn Santé. Par le biais de notre politique volontariste en matière de santé – le Département n'a pas cette compétence légale – la majorité départementale agit et les résultats sont parlants. En 5 ans, ce sont déjà 14 nouveaux médecins qui se sont

installés dans le Tarn, 55 médecins internes accueillis, 11 nouvelles maisons de santé co-financées par notre collectivité, des infirmiers formés en pratique avancée... Et nous continuons ! En tant qu'élus de terrain, les conseillers départementaux de la majorité départementale sont chaque jour à l'écoute des besoins des habitants et proposent du concret sur les territoires tarnais. Cela passe notamment par un soutien conséquent aux communes et aux intercommunalités et par une collaboration rapprochée avec les acteurs de santé tarnais, régionaux, voire nationaux. Notre volonté est forte pour que chacun puisse accéder aux meilleurs services partout dans le Tarn, pour qu'il fasse bon grandir, travailler et vivre au quotidien dans notre beau département.

**Le Groupe Majoritaire :**

Margot LAPEYRE & Jean-Charles BALARDY Canton Albi 2 - Aline REDO & André FABRE Canton Carmaux 2 Vallée du Cérou - Florence BELOU & Alain GLADE Canton Graulhet - Catherine GÉLY & Jean-Luc CANTALOUBE Canton le Haut Dadou - Claudie BONNET & Michel BENOIT Canton La Montagne Noire - Catherine RABOU & Laurent VANDENDRIESSCHE Canton Plaine de L'agoût - Éva GÉRAUD & Christophe RAMOND Canton Albi 3 - Élisabeth CLAVERIE & Étienne MOULIN Canton Albi 4 - Sylvie BIBAL-DIOGO & Guy MALATERRE Canton Carmaux 1 Le Ségala - Isabelle ESPINOSA & Christophe TESTAS Canton Castres 3 - Monique CORBIÈRE-FAUVEL & Christophe HÉRIN Canton Les Deux Rives - Nathalie JOSEPH & Emmanuel JOULIÉ Canton Lavaur Cognac - Christelle CABANIS & Didier HOULÈS Canton Mazamet 1 - Florence ESTRABAUD & Daniel VIALELLE Canton Mazamet 2 Vallée du Thoré - Nadia OULD-AMER & Gilles TURLAN Canton Les Portes du Tarn - Marie-Claire MALROUX & David DONNEZ Canton Saint-Juéry - Maryline LHERM & Paul SALVADOR Canton Vignobles et Bastides

**Groupe de l'opposition départementale**

**Recadrage !**

Malgré ce que nous pouvons lire dans la presse locale, sur le fait que nous serions « consensuels » avec la majorité, et parfois « anesthésiés » ; nous souhaiterions lui rappeler que l'hémicycle ne s'inscrit pas dans la lignée des Arènes de Lutèce. Nous sommes une assemblée démocratique, où les échanges sont intrinsèquement constructifs et apaisés. Effectivement, rares sont les débats houleux, comme ceux auxquels nous assistions il y a quelques décennies. Les temps ont changé et nous nous en félicitons. Nous savons voter les actions qui vont dans le sens de ce qui nous semble être bon pour notre département. Nous savons également exprimer nos désaccords, parfois même faire infléchir ou orienter des décisions de la majorité, et participer aux orientations de la collectivité. Et notre contribution ne se limite pas aux séances publiques. Nous sommes des élus de terrain, qui préférons agir concrètement. Nous ne passons pas notre temps à faire de articles dans la presse locale ou à nous auto-congratuler. Ainsi, nous reviendrons sur 3 points de désaccord passés sous silence par la presse malgré nos alertes :

Le secteur social et médico-social, tout d'abord. Les établissements (EHPAD, structures d'accueil des personnes en situation de handicap, ou de l'Aide Sociale

à l'Enfance etc.) sont en grande souffrance depuis la crise sanitaire (surcoût du personnel, charges de fonctionnement, difficultés de recrutement etc.). En avril, la majorité a voté un taux limitant l'évolution de leurs charges à 1,4%. Notre groupe s'y est opposé, car cette décision va asphyxier les structures. Avec une inflation de 5,8% sur un an (INSEE, juillet 2022) et une perspective d'aggravation, la situation sera intenable dans les prochains mois. Notre collectivité doit mettre davantage de moyens pour épauler les établissements, c'est sa compétence ! Sinon, les résidents en seront les premiers pénalisés.

Second dossier récurrent (hélas !) : le déploiement de la fibre optique. Nous sommes quotidiennement interpellés par les tarnais pour savoir quand ils seront raccordés (parfois de façon assez virulente !). Certes, le Covid a marqué un grand coup d'arrêt aux chantiers. Mais il a bon dos ! Dès le départ nous avons alerté sur les délais intenablement annoncés à grand renfort de communication (Tarn fibré fin 2022). Aujourd'hui la majorité annonce fin 2023. Mais avec quelle qualité ? Nous veillerons à ce que le délégataire se rapproche des collectivités, pour faire le point dans les prochains mois et demandons plus de transparence.

Enfin, nous avons voté le Plan Tarn Santé. Des mil-

lions d'euros annoncés à grand renfort d'articles dans la presse, mais pour quel résultat ? Les zones rurales continuent d'être désertées, les généralistes partent à la retraite, les spécialistes leur emboîtent le pas, et la relève ne suit pas. La « remontada » se fait attendre... La dernière mesure annoncée a été proposée par notre groupe : le versement d'une bourse à des médecins internes, en contrepartie de leur installation en zone rurale. Une solution venue de nos territoires, reprise par la majorité. Cela s'appelle le partage des « best practices » ! Les élus départementaux du Groupe « Le Tarn au Cœur ».

**Les conseillers départementaux du groupe « Le Tarn au Cœur »**

Marie-Louise AT & Michel FRANQUES Canton Albi 1 - Evelynne BRETAGNE & Francis RUFFEL Canton de Gaillac - Brigitte PAILHE-FERNANDEZ & Daniel VIDAL Canton Les Hautes Terres d'Oc - Géraldine ROUANET & Jean-Luc ALIBERT Canton Le Pastel - Eve BUGIS & Arnaud BOUSQUET Canton Castres 1 - Régine MASSOUTIE-GIRARDET & Serge SERIEYS Canton Castres 2

# DE VOUS À NOUS

LE CONSEIL DÉPARTEMENTAL VOUS RÉPOND AU 05 63 45 64 64



Vous avez des questions sur les projets départementaux, la vie de notre institution et ses actions au quotidien : [contact@tarn.fr](mailto:contact@tarn.fr)

Avez-vous fait des œno-randos cette année ?

Oui, ces œno-randos sont l'occasion de mettre en valeur le terroir viticole à travers la randonnée. Les rencontres sont organisées avec le Comité Départemental de la Randonnée Pédestre du Tarn !

Plus d'infos :

Mél : [tarn.sentiers-itinéraires@frandonnee.fr](mailto:tarn.sentiers-itinéraires@frandonnee.fr)



## SUIVEZ L'ACTUALITÉ DU TARN

[www.facebook.com/cg.tarn](https://www.facebook.com/cg.tarn)



@tarndepartement

[WWW.TARN.FR](http://WWW.TARN.FR)

Contact ATOUTSTARN : courriel : [atouts.tarn@tarn.fr](mailto:atouts.tarn@tarn.fr)

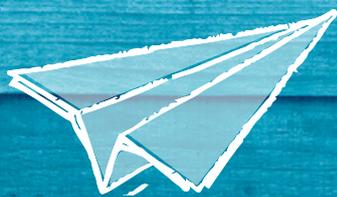


ATOUTSTARN est une publication du Conseil départemental du Tarn. **Directeur de la publication** Président du Conseil départemental, Christophe Ramond. **Rédacteur en chef** Béatrice Grau et la collaboration de l'ensemble des services du Département du Tarn. **Photographies**, Département du Tarn, Xavier Floutard-Vayleux, Romain Massol (sauf mention). **Maquette et mise en page** Romain Massol - Cécile Chabert **Impression** Ymaye Graphic **Diffusion** La Poste - SA. Le magazine ATOUTSTARN est distribué dans toutes les boîtes aux lettres du département, y compris celles portant la mention « Stop Pub ». Si vous avez des dysfonctionnements à signaler, n'hésitez pas à le faire par courriel : [atouts.tarn@tarn.fr](mailto:atouts.tarn@tarn.fr) en précisant bien votre adresse postale. **Tirage** 206 000 exemplaires, magazine gratuit, dépôt légal septembre 2022. Département du Tarn, Lices Georges Pompidou, 81013 Albi CEDEX 9. Couverture : Adobe Stock

FESTIVAL DÉPARTEMENTAL

# CONTES EN BALADE

Du 20 septembre au 9 octobre 2022



*Spectacles gratuits*

RETROUVEZ-NOUS À :

VIELMUR-SUR-AGOUT • BRASSAC • SAINT-AMANS-SOULT • SAINT-JUÉRY •  
LABRUGUIÈRE • PUYLAURENS • CADALEN • MONESTIÉS • TERSSAC •  
VABRE • CASTELNAU-DE-MONTMIRAL • SAINT-BENOÎT-DE-CARMAUX •  
VILLEFRANCHE D'ALBIGEOIS • MUSÉE DU CAYLA •  
SAINT-SULPICE-LA-POINTE • LACAUNE • SOUAL •  
LES CABANNES • BASE DE LOISIRS DÉPARTEMENTALE DE SÉRÉNAC

